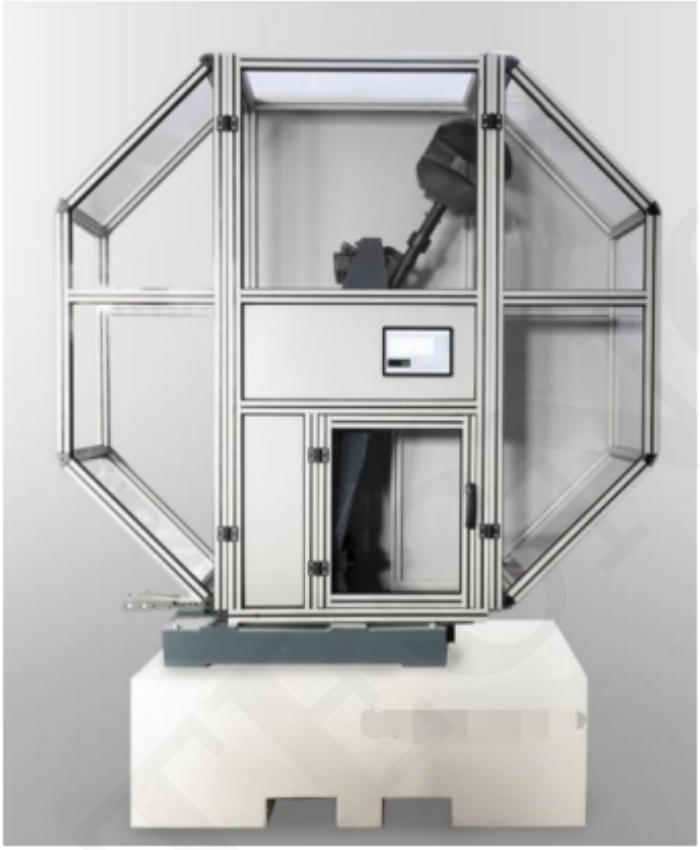
# MÁQUINA DE PRUEBAS DE IMPACTO 450J BELL-MAQENSIMP-450C



Impacto en metales, sólo prueba Charpy
Sistema opcional de refrigeración manual/automática hasta -180℃
Sistema opcional de ensayo de impacto por instrumentación

**SKU:** B-01-25-0501-0802 | **Categorías:** Máquina de prueba de impacto no metálica |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

## APLICACIÓN:

La máquina de ensayo de impacto Charpy semiautomática de control por ordenador Bell-MaqEnsImpse utiliza para medir el rendimiento de la resistencia del material metálico bajo carga dinámica, con el fin de determinar las propiedades del material
propiedades del material bajo carga dinámica.
Es una máquina de prueba necesaria, no sólo se utiliza en la metalurgia, la fabricación de máquinas, etc áreas, sino que también se utiliza para la investigación científica.

## NORMAS:

ASTM E23, ISO 148,EN10045, ISO 14556, JIS Z 2242, GOST 9454

| Modelo | Bell-MaqEnsImp-300C | Bell-MaqEnsImp-450C | Bell-MaqEnsImp-600C | Bell-MaqEnsImp-750C |
|---|---|---|---|---|
| Codigo SKU | B-01-25-0501-0801 | B-01-25-0501-0802 | B-01-25-0501-0803 | B-01-25-0501-0804 |
| Tipo | C | | | |
| Energía de impacto máx. (J) | 300 | 450 | 600 | 750 |
| Par de péndulo | 160.7695 | 241.1543 | 321.5390 | 401.9238 |
| La distancia entre el eje del péndulo y el punto de impacto | 750mm | | | |
| Velocidad de impacto | 5,24 m/s | | | |
| Resolución de la medición del ángulo | 0.025° | | | |
| Ángulo elevado | 150°±1° | | | |
| Ángulo redondo de la mandíbula | R1-1,5 mm | | | |
| Ángulo redondo del borde de impacto | R2-2.5mm, R8±0.05mm | | | |
| Precisión del ángulo | 0.1° | | | |

| Modelo | Bell-MaqEnsImp-300C | Bell-MaqEnsImp-450C | Bell-MaqEnsImp-600C | Bell-MaqEnsImp-750C |
|---|---|---|---|---|
| Dimensión estándar de la muestra | 10mm×10 (7.5/5) mm×55mm | | | |
| Fuente de alimentación | 3phs, 380V, 50Hz o especificado por los usuarios | | | |
| Peso neto (kg) | 900 | | | |
| Soporte | Vano de apoyo: | 40mm | | |
| | Radio de curvatura del soporte: | 1mm | | |
| | Ángulo de conicidad de los apoyos: | 11°±1° | | |
| Cuchilla de golpeo | Radio de la punta de golpeo: | 2mm | | |
| | Ángulo de la punta de golpeo: | 30° | | |
| | Ángulo de la punta de golpeo: | 16mm | | |
| Dimensión de la muestra | 55×10×10,55×10×7,5mm,55×10×5mm | | | |
| Precisión del ángulo | 0.1° | | | |
| Suministro de energía | 3phs, 380V/220V±10%, VAC50Hz o especificado | | | |

COTECNO

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO