

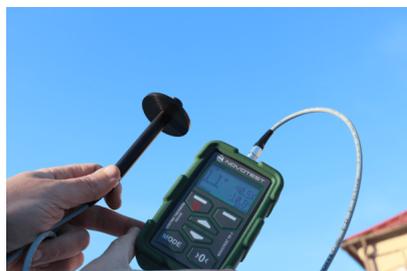
MEDIDOR DE ESPESOR DE REVESTIMIENTO NOVOTEST TP-2020



El medidor de espesor de revestimiento NOVOTEST TP-2020 está diseñado para la medición del espesor de los revestimientos basados en metales ferrosos y no ferrosos. La variedad de varios sensores hace posible la comprobación no destructiva de los revestimientos protectores con una amplia gama de espesores. El medidor de espesor también puede medir los siguientes parámetros: la profundidad de las ranuras y la corrosión, la rugosidad de la superficie, así como el control de la temperatura, la humedad ambiental y la temperatura del punto de rocío, por lo que cubre una amplia gama de tareas por una unidad universal (medidor de espesor).

SKU: TP-2020 | **Categorías:** [sin Categoría](#) |

GALERÍA DE IMÁGENES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- [Descripcion](#)
- [Aplicacion y descripciones](#)
- [Especificaciones](#)

NOVOTEST Lab es su verdadero laboratorio en el bolsillo.

Los resultados de la medición, el ajuste y la calibración del medidor de espesores de revestimiento en el teléfono inteligente - la innovadora aplicación NOVOTEST para teléfonos inteligentes basados en Android.

¡Las funciones de los dispositivos no han sido tan amplias antes! Gracias a la conexión Bluetooth, su smartphone es capaz de controlar toda la funcionalidad del medidor de espesor de revestimiento NOVOTEST sin necesidad de cables. La interfaz intuitiva de la propia aplicación, el acceso a Internet, el correo y la mensajería instantánea, la pantalla táctil, la cámara, el micrófono y el receptor GPS del dispositivo móvil hacen que el uso de los dispositivos NOVOTEST sea mucho más cómodo y versátil.



Las principales ventajas y tareas que se pueden resolver con el Medidor de Espesor de Recubrimiento NOVOTEST TP-2020 :

Medidor de espesor

Para adaptarse a las necesidades específicas de control en función del espesor, la base y el revestimiento a medir, existen varios tipos de sondas. El Medidor de Espesor de Recubrimiento TP-2020 tiene un amplio rango de medición de recubrimientos (desde 0 hasta 60 mm), por lo que es capaz de realizar la revisión de recubrimientos de protección comenzando con películas, espesores de pintura de carrocería hasta recubrimientos de construcciones metálicas, puentes, oleoductos y gasoductos y otros objetos con recubrimientos bituminosos.



Modos de funcionamiento

El medidor de espesores de recubrimiento TP-2020 tiene modos de funcionamiento que lo hacen capaz de inspeccionar rápidamente y con alta precisión los recubrimientos protectores.

Normal - el dispositivo muestra el valor de la medición actual o el promedio de una serie de mediciones.

Control - se utiliza en los casos en que es necesario controlar el revestimiento con espesores claramente definidos. Durante las mediciones, el medidor de espesor del revestimiento ilustra la diferencia de espesor de los revestimientos medidos y de referencia, analizando lo cual el operador saca conclusiones sobre la calidad del revestimiento.

Estadísticas: control de los siguientes parámetros de una serie de mediciones: valor máximo y mínimo, desviación, valor medio, número de mediciones

Modo de promediación automática: después de cada medición, el dispositivo incluye por defecto este resultado en el conjunto de valores promediados.

SONDAS ESPECIALIZADAS

Medición de recubrimientos galvánicos y de pintura sobre sustratos de acero. Sonda adecuada F-0.5. Rango de medición del espesor del recubrimiento de 0 a 500 micras.

Medición de recubrimientos de pintura, barniz, polímero (y cualquier otro dieléctrico) sobre sustratos de acero de más de 0,5 mm de espesor. Utilice los sensores F-2 y F-5, que proporcionan un rango de control de hasta 2/5 mm, respectivamente.

Medición de revestimientos de metales no ferrosos - el sensor NF-2 se utiliza en las mediciones de 0 a 2 mm (2000 μm).

Recubrimientos muy gruesos en metales (no ferrosos y ferrosos). Se utilizan los sensores M12, M30 y M60, que son capaces de medir hasta 12, 30 y 60 mm, respectivamente.

Medición de la rugosidad: se utiliza un sensor DSh para medir la rugosidad, la profundidad de la corrosión y los defectos, la superficie de las ranuras.

Medición de la temperatura, la humedad y el punto de rocío - convertidor DTVR

Además, el medidor de espesor de recubrimiento es capaz de medir los recubrimientos protectores anodizados y de zinc, la revisión de las películas de óxido de metal, rodio y cobre, que se ha utilizado en la industria del automóvil, la producción y la construcción de estructuras metálicas.

Mejora cualitativa

Mayor velocidad de las mediciones y preparación para otra

Indicación sonora y visual

Memoria incorporada en el medidor de espesor, hay capaz de guardar los resultados de la prueba y transferirlos a un PC

Mejora en la precisión y estabilidad de las mediciones

Introdujo nuevas mediciones de visualización, lo que aumenta la comodidad de la medición.

Una calibración completa del medidor de espesor con un número condicionalmente ilimitado de puntos (hasta 100 puntos) para la calibración, que son capaces de establecer el medidor de espesor por referencia definitiva en los resultados más precisos. Por lo tanto, prácticamente no hay limitación de la forma del producto y las bases de material. El usuario puede calibrarlo de forma independiente en un par de minutos en lugar de enviar el medidor de espesor a la producción, como era antes.

Aspecto visual

El dispositivo tiene una forma ergonómica con cómodos botones de interfaz que se pueden utilizar con guantes (durante la

producción) o a bajas temperaturas, y una carcasa resistente a los golpes en un parachoques de silicona de protección entre las caídas accidentales. La amplia gama de temperaturas de funcionamiento de -20 a + 40 ° C hacen posible su uso en condiciones extremas.

- Mide el espesor del revestimiento en metales ferrosos (Fe) y no ferrosos (nFe)
- Detección automática del sensor
- Amplia gama de sensores para diferentes tareas
- Selección de unidades de medida
- Almacenamiento de calibraciones individuales en la memoria de las sondas
- Cálculo de medias, indicación de mínimos y máximos
- Alta precisión de las mediciones
- Transferencia de los datos de medición al PC mediante usb
- Portabilidad
- Botones de gran tamaño
- Pantalla ampliada
- Carcasa a prueba de golpes con una funda protectora especial de silicona
- Control de carga

Opciones Disponibles

- Sondas adicionales para el medidor de espesores (depende de las necesidades)
- Baterías
- Juego de muestras de espesor de referencia.

Embalaje Estandar

- Unidad electrónica de medición de espesor TP-2020
- Sonda estándar (a elección del cliente)
- Juego de muestras de espesor de referencia
- Pilas (AA) - 2 unidades
- Cargador
- Cable USB
- Manual de instrucciones
- Maletín

Especificaciones

Rango de medición de espesores (depende del tipo de sonda)

0 μm ... 60 mm

Parámetro de medición	espesor del revestimiento, profundidad de la corrosión, rugosidad, temperatura, humedad, temperatura del punto de rocío
Unidades de medida	μm, mm, inch, mil
Modos de revisión	cálculo de la media, indicación del mínimo y del máximo
Conexión al PC	Si
Idiomas del menú	English, Spanish, French, Russian
Dimensiones mm	122x60x25
Rango de temperatura de funcionamiento °C	-20 ... +40 ° C
Baterías	2 AA
Tipo de conectores de las sondas	Lemo
Almacenamiento de los resultados de las mediciones y del software para PC (opcional)	256

**Rango de medición de espesores
(depende del tipo de sonda)**

0 μm ... 60 mm

Normas	AS 2331.1.4, AS 3894.3-B, AS/NZS 1580.108.1, ASTM B 499, ASTM D 7091, ASTM E 376, ASTM G 12, BS 5599, EN 13523-1, IMO MSC.215(82), IMO MSC.244 (83), ISO 1461, ISO 19840, ISO 2063, ISO 2178, ISO 2360, ISO 2808-7C, ISO 2808-7D, ISO 2808-12, NF T30-124, SSPC PA 2, US Navy PPI 63101-000, US Navy NSI 009-32, ASTM D 1186-B, ASTM D 1400, BS 3900-C5-6B, BS 3900-C5-6A, BS 5411-11, BS 5411-3, DIN 50981, DIN 50984, ECCA T1, ISO 2808-6A, ISO 2808-6B, SS 184159
Tiempo de horas de trabajo continuo no menos	20

Especificaciones de las sondas para el medidor de espesor de revestimiento NOVOTEST TP-2020

Recubrimientos sobre acero (dieléctrico y conductor)

revestimientos sobre metales y aleaciones ferromagnéticas)

Tipo de sonda	Rango de medición del grosor del revestimiento	Precisión de las mediciones	Dimensiones de la sonda, mm	Proposito
sonda F-0,3	0-300 μm	±(0,03h+0,001) mm	Ø5×40	Measurement of paint, varnish and galvanic coatings
sonda F-0,5	0-500 μm	±(0,03h+0,001) mm	Ø 8×15	
sonda F-2	0-2000 μm	±(0,03h+0,002) mm	Ø 10×35	Measurement of paint and varnish coatings
sonda F-5	0-5000 μm	±(0,03h+0,002) mm	Ø 18×40	Measurement of paint, varnish and mastic coatings

Recubrimiento de los metales no magnéticos

(Cualquier revestimiento (dieléctrico o metálico) sobre metales no ferrosos y aleaciones)

sonda NF-2	0-2000 μm	±(0,03h+0,002) mm	Ø 12×35	Medición de películas de óxido anódico y revestimientos de pintura
------------	-----------	-------------------	---------	--

Recubrimientos gruesos sobre metales (recubrimientos dieléctricos sobre metales)

sonda M-12	0-12 mm	±(0,03h+0,02) mm	Ø 15×50	Medición de los revestimientos de masilla
sonda M-30	0-30 mm	±(0,03h+0,03) mm	Ø 40×50	
sonda M-60	0-60 mm	±(0,03h+0,05) mm	Ø 70×60	

Medición de la rugosidad de la superficie, Rz
(Después del trabajo de prepintado con chorro de arena)

sonda DSH	2-300 μm	±(0,03h+0,002) mm	Ø 18×40	Medición de la rugosidad de la superficie tras el arenado y el granallado
-----------	----------	-------------------	---------	---

Temperatura, humedad y punto de rocío

sonda DT	-50 ... +80 ° C	+ / - 1 ° C	Ø 12×107	Medición de la temperatura
----------	-----------------	-------------	----------	----------------------------

Recubrimientos sobre acero (dieléctrico y conductor)

	Humidity: 0 - 100%			
	Temperature: -50 ...	± 5%		
sonda DTVR	80 °C	± 1 ° C	Ø 50×120	Medición de la temperatura, la humedad y el punto de rocío
	Dew point: -15 - +40	± 2 ° C		
	°C			







COTECNO