

## MEDIDOR DE FLEXIÓN DE REVESTIMIENTOS NOVOTEST BEND SHG



**SKU:** BEND ShG | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El instrumento mide la elasticidad, la resistencia a la flexión de los revestimientos mediante el redondeo de la muestra probada en el conjunto de varillas cilíndricas cuyos diámetros son de 1 mm a 20 mm.

El instrumento cumple con la norma ISO 1519-73, se extiende a los materiales de revestimiento y establece el método de definición de la elasticidad de la película en una curva.

El método consiste en la determinación del diámetro mínimo de la varilla cilíndrica de metal, después de la flexión alrededor de la cual, el recubrimiento de chapa metálica pintada, no consigue la destrucción mecánica o la deslaminación de la película de pintura de una o varias capas (ISO 1519, DIN 53 152).

### Aplicación del dispositivo

Se recomienda utilizar hojalata pintada para las pruebas.

El estaño debe tener una superficie lisa sin huecos, puntos oxidados ni impurezas.

Las muestras de ensayo son placas rectangulares de 100 - 150 mm de longitud y 20 - 50 mm, que están hechas de láminas de estaño negro pulido de 0,25 - 0,32 mm de espesor, o de láminas y tiras de aluminio de 0,25 - 0,30 mm de espesor, con una película de pintura monocapa o multicapa sobre ellas.

El método de aplicación de la pintura sobre el material, el grosor de la película, el número de capas, las condiciones y el tiempo de secado y exposición de la película antes de la prueba deben especificarse en las especificaciones y la documentación técnica del material de prueba.

Antes de la prueba, las muestras se resisten en las condiciones especificadas en las especificaciones y la documentación técnica del material de prueba.

El tiempo y el grado de secado se determinan de acuerdo con ISO 1519, DIN 53 152.

El valor de espesor de la película de pintura probada que se aplica a la placa se puede medir con medidores de espesor de recubrimiento, por ejemplo Medidor de espesor de recubrimiento NOVOTEST TP-1.

La hojalata (recubierta por el lado exterior) se coloca en la varilla de diámetro máximo (20 mm), se aprieta firmemente contra la varilla y se dobla suavemente en 1 - 2 s durante 180 ° alrededor de la varilla.

A continuación, se analiza la capa de revestimiento en el lugar de flexión con una lupa con zoom cuádruple para detectar grietas y deslaminación.

Si los defectos están ausentes, el usuario tiene que seguir doblando la placa, pero cada vez en un lugar diferente, sucesivamente de mayor a menor diámetro de la varilla, hasta que detecte los defectos mencionados anteriormente.

Si las especificaciones y la documentación técnica del material de pintura estipulan el valor de elasticidad (diámetro de la varilla), la prueba se lleva a cabo utilizando sólo la varilla de este diámetro.

El resultado es el diámetro mínimo de la varilla en milímetros, que no causa la destrucción, mientras que la prueba en la película de pintura.

Evaluación del valor de elasticidad de la película a través de la flexión en una varilla de metal toma tres pruebas de placas en la misma varilla.

**Ventajas**

Opciones disponibles

Paquete estándar

Rango de medición

Longitud de la varilla de ensayo

Diámetros de las varillas de ensayo  
cilíndricas

Material de las varillas cilíndricas

**La sencillez y fiabilidad del diseño.**

Podemos producir los otros diámetros y longitudes de varillas de prueba de acuerdo a los requerimientos del usuario.

Instrumento

Manual de instrucciones

Paquete

**ESPECIFICACIONES**

de 1 mm a 20 mm

55 mm

1 mm, 2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm, 16 mm, 20 mm

acero

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO