MEZCLADOR DE MORTERO, 5L (5.3QT) , 120V 60HZ 8.5A C/ BATIDOR SS

Mezclador de mortero, 5L (5.3qt)

Admite los siguientes estándares: ASTM C109, AASHTO T162, ES 196, DIN 1164, BS 3892, ISO 679, NF P15-411

SKU: HC-3851 | **Categorías:** Mezcladores de Mortero |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Opciones de productos

Imagen	Descripción
	HC-3851 Mezclador de mortero, 5L (5.3qt), 120V 60Hz
	HC-3851.2F Mezclador de mortero, 5L (5.3qt), 220V 60Hz
	HC-3851.5F Mezclador de mortero, 5L (5.3qt), 220V 50Hz

Mezclador de mortero, 5L (5.3qt)

Admite los siguientes estándares: ASTM C109, AASHTO T162, ES 196, DIN 1164, BS 3892, ISO 679, NF P15-411

Esta excelente alternativa al mezclador Hobart cuenta con control manual de dos velocidades con un diseño muy robusto, hecho expresamente para la mezcla eficiente de pastas de cemento y mortero. La batidora ofrece dos velocidades: 140 rpm para revolver con acción planetaria de 62 rpm y 285 rpm para revolver con acción planetaria de 15.

Esta batidora cuenta con un diseño resistente que proporciona una excelente estabilidad cuando se coloca sobre un mostrador. Proporciona un recipiente para mezclar abierto para un fácil control visual de la consistencia. El control de distancia simple entre la paleta del agitador y el recipiente para mezclar mantiene la distancia estándar entre el recipiente y el agitador.

El mecanismo de elevación también se puede usar para bajar el recipiente para mezclar. El sistema de sujeción rápida permite acoplar fácilmente el vaso mezclador a la batidora. Provisto de tazón estándar de acero inoxidable y batidor estándar.

haga clic aquí para obtener más información sobre los principios y las técnicas de prueba del cemento y el mortero.

Estándares

- ASTM C109
- AASHTO T162
- ES 196
- DIN 1164
- BS 3892
- ISO 679
- NF P15-411

COTECNO