

MOLDE DE CUBO DE CEMENTO (4 O 8 UNIDADES)



Diseñado y fabricado en estricta conformidad con las especificaciones ASTM y AASHTO.

- Diseño de brida ancha para estabilidad y rendimiento del molde
- Construcción de bronce forjado mecanizada con precisión y resistencia a la corrosión
- El molde de cubo de cemento se utiliza para formar muestras de cubo de 2 "(50,8 mm) para pruebas de resistencia a la compresión de cemento Portland, morteros, cal, yeso y compuestos de recubrimiento. La característica principal del diseño es la construcción de ala ancha de la parte superior y la base. Este amplio reborde simplifica el desmoldeado de cantidades excesivas de cemento durante la preparación de los cubos y le da mayor estabilidad al molde durante el almacenamiento, preparación y curado.Los robustos rebordes evitan que el molde se deforme durante el uso.

SKU: B-01-16-02-05-0502 | Categorías: Cámara de Curado de Cemento |



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- El alabeo ha sido la causa de que los moldes de cubos de cemento perdieran sus dimensiones y tolerancias angulares. Los moldes utilizan abrazaderas de tornillo mecánicas para conectar las dos mitades del molde para que se puedan unir firmemente. Esta misma característica es importante para sacar cubos del molde. Con una acción de desenroscado en las abrazaderas, los dos lados del molde se pueden separar uniformemente. Esto elimina hacer palanca en las secciones del molde con una paleta, cuchillo u otro instrumento afilado, una práctica que destruye las superficies del molde y hace que el molde salga de la tolerancia.
- Los pernos en "T" se mantienen en su lugar mediante anillos de resorte, lo que evita la pérdida y permite un reemplazo inmediato en caso de que el perno en "T" esté dañado. Para facilitar la limpieza del molde, todas sus superficies están limpias y lisas.

Especificaciones Técnicas

No. de parte Modelo

Descripción y parámetros técnicos

• Molde de cubo de cemento de 4 unidades y 8 unidades

• Tamaño de la muestra: cubo de 2 "(50,8 mm)

· Construcción: Latón macizo; tapa y base; acabado mecanizado y rectificado

4112

B-01-16-02-05-0502 • Cierre del molde: mecánico; Abrazaderas de tornillo que se mantienen en su lugar mediante pasadores

> • Placa base: latón mecanizado Peso: 61,6 libras neto. (28 kgg)

> > Página: 2

