

CAJAS DE RECOCIDO PARA LA INYECCIÓN DE GAS PARA NORMAS DE AUTOMOCIÓN (CQI-9) Y NORMAS AERONÁUTICAS (AMS/NADCAP)



SKU: N / A | **Categorías:** [Hornos de cámara con circulación de aire < 675 litros](#), [Nabertherm](#), [Tecnología para Procesos Térmicos II](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU Descripción	SKU / Modelo	Temperatura Máxima (°C)
		Any SKU / Modelo	Any Temperatura Máxima (°C)
		Any SKU / Modelo	Any Temperatura Máxima (°C)
		Any SKU / Modelo	Any Temperatura Máxima (°C)
		Any SKU / Modelo	Any Temperatura Máxima (°C)
		Any SKU / Modelo	Any Temperatura Máxima (°C)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

Cajas de inyección de gas según AMS 2750 E, tipo de instrumentación D para hornos con circulación de aire

Estas cajas de recocido para la inyección de gas se basan en las cajas para inyección de gas estándar para hornos con puerta giratoria. Para responder a los requisitos de AMS 2750 E, tipo de instrumentación D, las cajas están provistas con los orificios de medición necesarios.

- Homogeneidad de la temperatura clase 2: ± 5 °C en el espacio útil
- Boquilla de paso adicional para un elemento SAT flexible del cliente con un diámetro de, como máximo, 1,5 mm
- Termopar con protección contra sobrettemperatura, termopar de recubrimiento tipo N con conector

Modelos

Núm. art.		Horno	Dimensiones internas en mm			Dimensiones externas en mm ¹		
			anch.	prof.	alt.	Anch.	Prof.	Alt.
631000410	631000763	NA 30/.., N 30/..HA	220	320	160	282	376	242
631000411	631000764	NA 60/.., N 60/..HA	270	420	260	336	460	340
631000412	631000765	NA 120/.., N 120/..HA	350	520	340	436	560	430
631000413	631000766	NA 250/.., N 250/..HA	480	630	460	546	680	600
631000414	631000767	NA 500/.., N 500/..HA	630	780	610	696	836	760

Núm. art. 601655055, 1 juego de cordón estanco de fibra formado por 5 tiras de 610 mm¹ Sin tubería

Espacio útil = Dimensiones internas de la caja - 30 mm en todos los lados

Cajas más grandes y medidas especiales bajo demanda

Control y Proceso y Documentación

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Térmicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) +/- 5 °C

COTECNO