

HORNOS DE CÁMARA CON CIRCULACIÓN DE AIRE SELLADOS NA-I Y NA-SI



SKU: N / A | **Categorías:** [Fabricación Aditiva](#), [Hornos de cámara con circulación de aire sellados NA-I y NA-SI](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción
	N A 60/65 I (SI)	
	NA 250/45 I	
	NA 120/65 I (SI)	
	NA 15/65 I1	
	NA 250/45 I	

Imagen	SKU	Descripción
	NA 250/65 I (SI)	
	NA 30/45 I	
	NA 30/65 I	
	NA 500/45 I	
	NA 500/65 I (SI)	
	NA 60/45 I	

Imagen
SKU
Descripción


NA 675/45 I



NA 675/65 I

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno de cámara con circulación de aire NA 120/65 I



Horno de cámara con circulación de aire NA 15/65 I

como modelo de sobremesa con sistema de gasificación manual. Los hornos de cámara sellados con circulación de aire resultan aptos si un proceso de tratamiento térmico hasta 650 °C requiere una atmósfera de gas protector que no necesita ser completamente exenta de oxígeno. Las dos versiones se distinguen por el hecho de que la variante I solo posee una carcasa exterior sellada mientras que, en la variante SI, la carcasa interior está soldada lo que da lugar a un contenido más bajo de oxígeno residual.

Variante NA-I Realizada como los hornos de cámara con circulación de aire <675 l (página 42) con las siguientes diferencias

- T_{máx} 450 °C y 650 °C
- Junta de silicona en la puerta
- Carcasa del horno sellada con silicona
- Conexión de gas protector en la pared posterior
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- Contenido de oxígeno residual < 1 % dependiendo del caudal y del tipo del gas protector
- Para gases protectores y reactivos no inflamables como argón, nitrógeno y formigas (considerar las directivas nacionales)

Variante NA-SI Equipamiento adicional con

- T_{máx} 650 °C
- Carcasa interior soldada
- Calentamiento desde dos lados y circulación del aire
- Obturación de la puerta con gas de sellado
- Conexión al motor de circulación sellada
- Entrada de gas a través del eje de circulación
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- Contenido de oxígeno residual hasta 0,1 % dependiendo del caudal y del tipo del gas protector
- Para gases protectores y reactivos no inflamables como argón, nitrógeno y formigas (considerar las directivas nacionales)

Modelos

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ⁴ en mm			Potencia calórica en kW ³	Conexión eléctrica*	Peso in kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
NA 30/45 I	450	290	420	260	30	1040	1290	1385	3,0	mono/trifásica	285
NA 60/45 I	450	350	500	350	60	1100	1370	1475	6,0	trifásica	350
NA 120/45 I	450	450	600	450	120	1250	1550	1550	9,0	trifásica	460
NA 250/45 I	450	600	750	600	250	1350	1650	1725	12,0	trifásica	590
NA 500/45 I	450	750	1000	750	500	1550	1900	1820	18,0	trifásica	750
NA 675/45 I	450	750	1200	750	675	1550	2100	1820	24,0	trifásica	900
NA 15/65 I ¹	650	295	340	170	15	470	790	460	2,8	monofásica	60
NA 30/65 I	650	290	420	260	30	870	1290	1385	5,0	trifásica ²	285
NA 60/65 I (SI)	650	350	500	350	60	910	1390	1475	9,0	trifásica	350
NA 120/65 I (SI)	650	450	600	450	120	990	1470	1550	12,0	trifásica	460
NA 250/65 I (SI)	650	600	750	600	250	1170	1650	1680	20,0	trifásica	590

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ⁴ en mm			Potencia calórica en kW ³	Conexión eléctrica*	Peso in kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
NA 500/65 I (SI)	650	750	1000	750	500	1290	1890	1825	27,0	trifásica	750
NA 675/65 I	650	750	1200	750	675	1290	2100	1825	27,0	trifásica	900

¹Para el modelo de sobremesa*Para la conexión eléctrica véase página 73

²Calentamiento sólo entre dos fases ³Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar

⁴Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

Control de Proceso y Documentación

Fabricación Aditiva

[Fabricación Aditiva](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO