

HORNOS DE CUBA CON CIRCULACIÓN DE AIRE CON RETORTA HASTA 850 °C



SKU: N / A | **Categorías:** [Fabricación Aditiva](#), [Hornos de cuba con circulación de aire con retorta hasta 850 °C](#), [Hornos de retorta de pared caliente hasta 1100 °C](#), [Nabertherm](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno de cuba SAL 30/65 con retorta de recambio para una atmósfera de gas protector definido y dos estaciones de refrigeración con retorta



Retorta con conductos de vacío y de gas protector, conexiones de agua de refrigeración así como termopares



Estación de refrigeración sin refrigeración forzada con retorta de recambio

Los hornos de cuba con circulación de aire de la serie SAL (ver datos técnicos en la página 48) se pueden ampliar con retortas herméticas para procesos con atmósfera definida. Estos sistemas son aptos, entre otras cosas, para el tratamiento térmico de material a granel. Mediante una retorta adicional y una estación de refrigeración, una vez finalizado el proceso

de tratamiento térmico, se puede extraer la retorta para que se vaya enfriando en una estación de refrigeración. En componentes delicados también es posible seguir con el lavado con gas protector durante la fase de refrigeración. La estación de refrigeración se puede construir sin o con refrigeración forzada mediante un potente ventilador. Si el sistema está equipado con una bomba de vacío, la retorta se extrae del horno en frío y, a continuación, se lava con gas protector. Este procedimiento, resulta especialmente apto para el tratamiento térmico de materiales a granel así como para metales no férricos y nobles. Gracias a la evacuación previa, el oxígeno residual se evacúa de forma mucho más rápida de la retorta. Los hornos también pueden operar en vacío hasta una temperatura de trabajo máxima de 600 °C. Según el tipo de bomba, se puede alcanzar un vacío de hasta 10^{-5} mbar. Los hornos se pueden equipar con sistemas de gasificación para gases protectores y reactivos no inflamables tal y como se describe en las páginas 52 - 53. También se ofrece un sistema de gasificación para el funcionamiento en atmósfera de hidrógeno -incluyendo los sistemas de seguridad-, como equipamiento opcional.

Control de Proceso y Documentación

Fabricación Aditiva

[Fabricacion Aditiva](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Catálogo Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [850](#)

COTECNO