



## MEDIO AUXILIAR DE CARGA PARA LOS MODELOS SAL 30/45 - SAL 500/85



**SKU:** N / A | **Categorías:** [Fabricación Aditiva](#), [Medio auxiliar de carga para los modelos SAL 30/45 - SAL 500/85](#), [Nabertherm](#) |



VARIACIONES

| Imagen                                                                              | SKU                    | Descripción |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------|
|    | SAL 250/..             |             |
|    | SAL 30/.. - SAL 120/.. |             |
|  | SAL 500/..             |             |



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Detalles



Brazo giratorio montado en el horno

Para cargar hornos de cuba con circulación de aire de las series SAL 30/45 - SAL 250/85 con cajas de recocido para la inyección de gas o cestas se recomienda usar un medio auxiliar de carga fijado en el horno y formado por un brazo giratorio y torno. Esto permite cargar el horno fácilmente y de forma segura.

- Brazo giratorio, montado en el lateral del horno
- Para cargar y tomar fácilmente las cestas de carga y cajas de recocido para la inyección de gas de Nabertherm
- Torno con manivela
- Peso de carga máx. 140 kg

### Modelos



## Horno

## Altura total en mm

SAL 30/.. - SAL 120/..

2400

SAL 250/..

2600

SAL 500/..

3010

## Control de Proceso y Documentación

Fabricación Aditiva

[Fabricacion Aditiva](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)



COTECNO