

HORNOS DE COCCIÓN RÁPIDA DE DECORADOS CON CALENTAMIENTO POR INFRARROJOS



SKU: N / A | **Categorías:** [Fibra Óptica/Vidrio](#), [Hornos de cocción rápida de decorados, con calentamiento por infrarrojos](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	IR 1000/90		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	IR 500/90		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



mesas de

cambio para la cocción de impresiones de sublimación

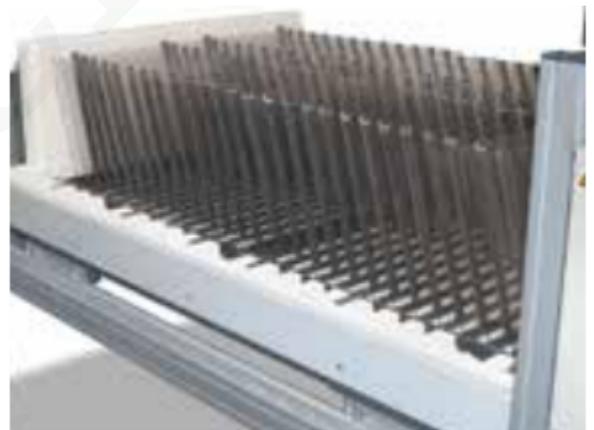
Horno de cocción rápida de decorados IR 500/90 con



Calefacción en techo por infrarrojos



Vidrios para decorar



Bastidor de carga para revestir vidrios especiales

Estos hornos de cocción rápida de decorados, con calentamiento por infrarrojos son especialmente aptos para la cocción de decorados de vidrio o cerámicas a temperaturas de trabajo de hasta 900 °C. El horno de cocción rápida de decorados está equipado con dos mesas manualmente desplazables y de fácil marcha que se deslizan sobre rodillos. Ambas mesas, y también la cámara del horno, están revestidas con material de fibra no clasificada. El aislamiento de fibras en combinación con el calentamiento por infrarrojos que proporciona un rápido calentamiento de las superficies, permiten tiempos de proceso cortos. Dependiendo de la mercancía, las mesas se pueden cargar en varias capas para aprovechar mejor la capacidad del horno. La superficie a cocer debe estar orientada preferiblemente hacia la calefacción ubicada en el techo del horno. Mientras una mesa cargada se encuentra en el horno de cocción rápida de decorados, la otra mesa ya se puede cargar fuera del horno. Si la mercancía lo permite, la mesa se puede extraer del horno con la mercancía caliente para introducir la otra y aprovechar así el calor restante. Para evacuar los gases de escape que se producen durante la cocción de decorados, el horno está equipado con una válvula motorizada de gases de escape que se puede accionar de forma independiente del programa. Por encima de la válvula se encuentra una campana extractora de acero fino a la cual se conectará la tubería de gases de escape propiedad del cliente.

- Calentamiento por medio de elementos calefactores infrarrojos en el techo con reflectores en la mesa del horno
- Aislamiento de material de fibras no clasificadas para rápidos ciclos de proceso
- Tiempos de proceso de unas tres horas escasas de frío a frío, dependiendo de la mercancía y de la temperatura de trabajo
- Mesas de cambio sobre rodillos deslizantes, muy fáciles de mover
- Válvula motorizada de gases de escape en el techo del horno con campana extractora de acero fino
- Controlador de manejo muy sencillo
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB

Modelos

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas en mm			Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
IR 500/90	900	1600	900	350	500	6000	1400	1300	36	trifásica	1100
IR 1000/90	900	3200	900	350	1000	12000	1400	1300	72	trifásica	2000

¹Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar *Para la conexión eléctrica véase página 73

Control de Proceso y Documentación

Fibra Óptica

[Fibra óptica Vidrio](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [900](#)

2021 Capacidad / Volumen (L) [1000](#)

COTECNO