

SISTEMAS DE GAS PROTECTOR Y CEMENTACIÓN PARA DISPOSITIVOS DE RECOCIDO Y TEMPLE



SKU: N / A | **Categorías:** [Nabertherm](#), [Sistemas de gas protector y cementación para dispositivos de recocido y temple](#), [Tecnología para Procesos Térmicos I](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Caja de recocido con tapa y granulado

CAJA DE RECOCIDO





Caja de recocido para la inyección de gas para el modelo de horno N-4111 con tapa de vacío adicional

Bolsa de recocido con conexión de gas

Caja de recocido con entrada y salida de gas protector y sistema de evacuación en frío



Caja con conexión de gas

Caja de recocido con entrada y salida de gas protector

Debido a los sistemas diferentes de gas protector y cementación, nuestros hornos de cámara se pueden reequipar con módulos hasta convertirse en una instalación compleja, representando una alternativa económica a sistemas caros de vacío y hornos de temple de gas protector no inflamable o reactivo. Según el tipo de aplicación disponemos de sistemas o tamaños distintos. En nuestro centro tecnológico moderno se pueden realizar tests y ensayos con materiales diferentes.

Caja de recocido

- La cajas de recocido con tapadera hermética es apta para la cementación, el recocido y el temple neutro, la nitruración y aplicaciones de boro con polvo. Para ello se alimenta la caja con granulado de cementación o carbón de recocido, con polvo de boro o nitruración junto a la carga. La atmósfera que se está creando en la caja cerrada modifica la superficie del material introducido. Se descarga la caja caliente, se abre y el material se enfria mediante un liquido (p.ej. cementación), para los procesos de recocido la carga permanece dentro del horno hasta conseguir el enfriamiento.

Bolsa de recocido con conexión de gas protector

- Este sistema, compuesto por un soporte, bolsa, soporte y conexión de gas, es apropiado especialmente para aceros enfriados por aire. La bandeja de recocido de pared fina permite una transferencia rápida de calor. Fuera del horno se puede efectuar un prelavado o un enfriamiento con gas protector o un enfriamiento rápido mediante un ventilador encima de la mesa de enfriamiento.

Caja de recocido con entrada y salida de gas protector

- La caja dispone de una tapa de cierre estanco con fibra y una entrada y salida de gas. Está provisto con aperturas para las conducciones de gas protector. La caja se conecta al dispositivo de alimentación de gas para el calentamiento en una atmósfera definida. Posterior al tratamiento térmico se retira la caja, se aparta la tapa y el enfriamiento se efectúa por aire o mediante un liquido.

Caja de recocido con entrada y salida de gas protector y posibilidad de evacuación en frío

- La caja de la ejecución de vacío la caja está desarrollada para poder evacuar primero en frío. A continuación se produce un lavado con gas protector. Este sistema es especialmente adecuado para el temple brillante de producto a granel y para metales no ferrosos y nobles, debido a la mejor evacuación del oxígeno residual de la caja. El procedimiento a continuación concuerda con la descripción de la caja arriba mencionada.

Accesorios adicionales

- Para los sistemas de gas protector y de carburación arriba descritos, Nabertherm ofrece gran número de accesorios de tratamiento térmico. Desde el simple cordón de junta para la caja de gasificación hasta el Sistema de gasificación automático para 2 gases con caudalímetro y válvula magnética automático: ofrecemos interesantes soluciones para su tratamiento térmico. Solicite nuestro catálogo tecnología para procesos térmicos II.

Control y Proceso y Documentación

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

COTECNO

COTECNO