

## BOLSAS DE RECOCIDO



**SKU:** N / A | **Categorías:** [Bolsas de recocido](#), [Nabertherm](#), [Tecnología para Procesos Térmicos II](#) |

## VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	491063520	Any	Temperatura Máxima (°C)
	491063530	Any	Temperatura Máxima (°C)
	491064520	Any	Temperatura Máxima (°C)
	491064530	Any	Temperatura Máxima (°C)
	491065520	Any	Temperatura Máxima (°C)

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	491065530	Any Temperatura Máxima (°C)	
	491066520	Any Temperatura Máxima (°C)	
	491066545	Any Temperatura Máxima (°C)	

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Detalles

#### Bolsas de recocido

- Bolsa de recocido adecuada para nitruración con polvo, tratamiento con boro y temple de acero rápido hasta aprox. 1050 °C - 1150 °C para trabajos en frío
- Fabricada con lámina de acero fino, para un sólo uso
- Para templar bloques, puntales, placas de corte, etc.
- Gracias al rápido calentamiento, el oxígeno de la bolsa de recocido se combina con ésta, de manera que también pueden templarse tipos de acero de alta o media alta aleación
- Enfriamiento rápido al aire, aceite o agua, y por tanto elevada precisión dimensional
- Las piezas se colocan con la mayor exactitud posible en la bolsa de recocido
- Cierre hermético al aire mediante engatillado con llave de plegar o herramientas adecuadas

### Modelos

Núm. art.	Sección cuadrada			Núm. art.	Sección rectangular		
	Dimensiones en mm				Dimensiones en mm		
	Anch.	Prof.	Alt.		Anch.	Prof.	Alt.
491063520	40	200	40	491041520	100	200	25
491063530	40	300	40	491041530	100	300	25
491064520	60	200	60	491043030	150	300	25
491064530	60	300	60	491043520	150	200	40
491065520	80	200	80	491043550	150	500	40
491065530	80	300	80	491045030	200	300	40
491066520	100	200	100	491045242	200	420	100
491066545	100	450	100	491046535	250	350	40

Pueden suministrarse otras medidas bajo demanda

### Control y Proceso y Documentación

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Térmicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1150](#)

COTECNO