

HORNOS TUBULARES PARA PROCESOS EN ATMÓSFERAS DE GAS PROTECTOR O REACTIVO INFLAMABLES O NO INFLAMABLES, O EN VACÍO



SKU: N / A | **Categorías:** [Hornos tubulares para procesos en atmósferas de gas protector o reactivo inflamables o no inflamables, o en vacío](#), [Nabertherm](#), [Tecnología para Procesos Térmicos II](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno tubular de laboratorio compacto con sistema de gasificación manual

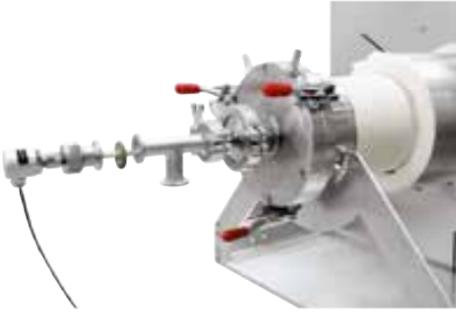


Horno tubular de alta temperatura para cuatro gases protectores diferentes



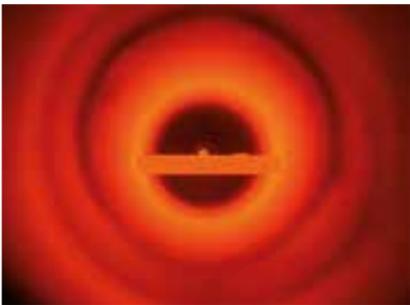
Horno tubular vertical RHTV 50/150/17 con soporte y paquete

de suministro de gas 2, como equipamiento opcional



RHTH 120/600/18

Termopar para una regulación de la carga en el horno RHTH 120/600/18



Sinterizado bajo hidrógeno en un horno tubular de la serie RHTH



Horno tubular rotatorio RSR 250/3500/15S

Nuestros hornos tubulares profesionales, se adaptan de forma óptima al proceso, gracias al uso de diversos accesorios. Mediante la implementación de diferentes paquetes de gasificación, se puede trabajar en atmósfera de gas protector, en vacío o incluso con gases protectores o reactivos inflamables. Para el control del proceso se pueden utilizar, además de los controladores estándar, los más modernos PLC's.

- Hornos tubulares (estáticos) con $T_{\text{máx}}$ 1100 °C a 1800 °C (en vacío máx. 1400 °C) para el funcionamiento horizontal o vertical
- Hornos tubulares rotatorios para procesos batch o continuos con $T_{\text{máx}}$ 1100 °C o 1300 °C
- Tubos de trabajo de diferentes materiales, dimensionados para diversos requisitos del proceso
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog Basic para controladores Nabertherm: registrar datos del proceso con una memoria USB

Equipamiento opcional

- Diferentes paquetes de gasificación para gases protectores o reactivos no inflamables o inflamables
- Funcionamiento en vacío
- Opción de varias zonas calefactadas para optimizar la homogeneidad de la temperatura
- Regulación de la temperatura de la carga con medición en el tubo de trabajo y en la cámara del horno fuera del tubo
- Indicación de la temperatura en el tubo de trabajo con termopar adicional
- Sistemas de refrigeración para el enfriamiento acelerado del tubo de trabajo y de la carga
- Ofrecemos soluciones individuales para una optimización del proceso

Control y Proceso y Documentación

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Térmicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1800](#)

COTECNO