

REGISTRADOR DE DATOS TEMPERATURA / HUMEDAD USB



Características:

- Los datos se transfieren directamente a la computadora mediante un cable USB, no se requiere la estación de acoplamiento.
- Resistente al agua IP 65.
- Alarma de configuración alta-baja.
- Interfaz USB para configuración y descarga de datos.
- Descarga rápida de USB: descarga 50K registros en menos de 10 segundos.

SKU: N / A | **Categorías:** [Equipamiento ambiental](#) |

GALERÍA DE IMÁGENES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Especificaciones Técnicas

Modelo	BELL-RD18	BELL-RD19
Sensor	Interno	Interno
Tipo	Temperatura / Humedad	Temperatura
Canal (s)	2	1
Rango	0-100% RH -40°C to 85.0°C (-40°F to 185.0°F)	/
Precisión	2.5% RH (10-90% RH) 0.6°C (1.2°F) De - 20 a 50°C (-4 a 122°F) 1.0°C (1.8°F) todos los demás rangos	0.6°C (1.2°F) De - 20 a 50°C (-4 a 122°F) 1.0°C (1.8°F) todos los demás rangos
Interfaz	USB	USB
Memoria del registrador de datos	50.000 registros	50.000 registros
Dimensión	61x47x15mm	61x47x15mm

Temperatura

Rango	-40 a 85 °C (-40 ~ 185 °F)
Precisión	± 1.2 °F (0.6 °C) de -4 a 122 °F (-20 a 50 °C) ± 1.8 °F (1.0 °C) todos los demás rangos
Resolución	0.1 °C

Humedad

Tipo	Condensador
------	-------------

Rango	1% -99%
Precisión	$\pm 3.0\%$ HR (20 ~ 80%) $\pm 5.0\%$ HR (<20%, > 80%)
Resolución	0.1%

COTECNO

COTECNO