

PAQUETE HIDRÁULICO SEMI-AUTOMÁTICO



Código del Producto

| | |
|---------------------|---|
| UTC-4820 | Paquete Hidráulico, Motorizado, (Semi-Automático), 220-240 V 50-60 Hz |
| UTC-4820/110 | Paquete Hidráulico, Motorizado, (Semi-Automático), 110 V 60 Hz |
| UTC-4920 | Indicador Digital LPI (Utilizable con Baterías) |

El UTC-4820 Paquete Hidráulico Motorizado (Semi-Automático), controlado por una válvula de control de la tasa de presión, está diseñado para suministrar el aceite requerido a los marcos de carga. El paquete hidráulico puede cargar varios marcos de carga con avances preestablecidos requeridos. Una bomba con avance rápido está suministrado con el equipo como estándar. El paquete hidráulico está equipado con una válvula de seguridad (válvula de máxima presión) para evitar sobrecarga de la máquina.

El UTC-4920 Indicador Digital LPI, Operador por Baterías, se debe ordenar por separado.

Bomba de Doble Etapa

- Bomba de Engranajes de Baja Presión
- Bomba durable y variable de salida de alta presión

En la bomba de doble etapa, la bomba de engranajes de alta distribución y baja presión es usada para avance rápido, mientras que la bomba durable y variable de salida de alta presión y baja distribución es usada para ejecución de la prueba. La propiedad de avance rápido de la máquina acorta el intervalo de tiempo de cuando el pistón empieza a mover hasta que la platina superior toque el espécimen y ayuda en ahorrar una gran cantidad de tiempo en caso de tener que hacer varias pruebas de varios especímenes.

MOTOR

- La bomba doble es accionada por un motor AC
- 220 V (110 V), 50-60 Hz Fase Única y 550 W

BLOQUE DE DISTRIBUCIÓN

- Válvula de Seguridad (Válvula para Máxima Presión)
- Válvula para aliviar presión

Un bloque de distribución es usado para controlar la dirección del flujo de aceite suministrada por la bomba de doble etapa que tiene la válvula de seguridad y válvula para aliviar presión montada encima.

TANQUE PARA ACEITE

El tanque (20 L de Capacidad) incluye suficiente aceite para llenar el mecanismo que empuja el pistón durante la prueba. El nivel y temperatura del aceite se puede ver en el indicador montado en la pared externa del tanque. Aceite hidráulico número 46 tiene que estar usado en el tanque.




CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

- Válvula para Máxima Presión para evitar sobrecarga de la máquina

| | |
|----------------------|----------------|
| Dimensiones | 300x420x850 mm |
| Peso (aprox.) | 70 kg |
| Potencia | 550 W |

SKU: N / A | **Categorías:** [Concreto](#) |

VARIACIONES

| Imagen | SKU | Descripción | SKU / Modelo |
|--|--------------|---|------------------|
|  | UTC-4820 | Paquete Hidráulico, Motorizado, (Semi-Automático), 220-240 V 50-60 Hz | Any SKU / Modelo |
|  | UTC-4820/110 | Paquete Hidráulico, Motorizado, (Semi-Automático), 110 V 60 Hz | Any SKU / Modelo |
|  | UTC-4920C | Indicador Digital LPI (Utilizable con Baterías) | Any SKU / Modelo |

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO