POLVO NITRURADO Y ACTIVADOR

SKU: N / A | **Categorías:** Nabertherm, Polvo nitrurado y activador, Tecnología para Procesos Térmicos II |

COTECNO

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción
	491003000	
	491010100	
	491010150	
	491010250	

COTECNO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

Polvo nitrurado

- Las piezas se depositan con el polvo nitrurado y el activador en una caja de recocido y la tapa se cierra con un medio aislante
- Con la nitruración con polvo se forma una fina capa de protección contra el desgaste por fricción, además también aumenta considerablemente la resistencia contra la fatiga
- Aprox. a 550 °C se forma una capa de protección muy dura (hasta 1000 HV), que recubre el acero templado o la capa marginal carburada. El activador mejora las condiciones del proceso.
- La duración del proceso a 550 °C es de como mínimo 10 h
- Para todos los aceros y hierros fundidos, p. ej. matrices de aceros para trabajos en caliente, matrices de fundición inyectada, piezas de desgaste y componentes de la máquina
- Pasta antinitruración para proteger las superficies que no se van a tratar

Modelos

Núm. art.	Descripción	Embalaje
491010250	Polvo nitrurado	100 kg
491010150	Activador	35 kg
491010100	Activador	5 kg
491003000	Pasta antinitruración	2 kg

Control y Proceso y Documentación

Tecnología para Procesos Térmicos I

Tecnología para Procesos Termicos I

Tecnología para Procesos Térmicos II

Tecnología para Procesos Térmicos II

Documentación

Sinóptico de productos

Control de proceso y documentación

Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema

AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9

Funciones de los controladores

Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos

COTECNO