

PRENSA DE TABLETAS DE DOS CAPAS INSTRUMENTADA



Es una prensa rotativa de tabletas de alta tecnología de doble capa y monocapa es esencial para I + D y producción de lotes pequeños. Esta prensa para tabletas de doble capa de I + D de un solo lado cumple totalmente con las GMP y los requisitos de seguridad, presentando versatilidad con un cambio rápido de herramientas.

SKU: N / A | **Categorías:** [Prensa para tabletas Bi-Layer de I + D - Pilot 200 - DL](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Numero de estación
	B-01-24-05-01-0201	11	
	B-01-24-05-01-0202	9	
	B-01-24-05-01-0203	14	

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es una prensa rotativa de tabletas de alta tecnología de doble capa y monocapa es esencial para I + D y producción de lotes pequeños. Esta prensa para tabletas de doble capa de I + D de un solo lado cumple totalmente con las GMP y los requisitos de seguridad, presentando versatilidad con un cambio rápido de herramientas.

Para el ajuste adecuado durante el desarrollo de comprimidos de doble capa, se utilizan sistemas de peso, altura y dureza totalmente independientes tanto para la primera como para la segunda capa. La torreta es impulsada de forma centralizada por un motor y una caja de cambios de reducción. La velocidad de la torreta se ajusta mediante un variador de frecuencia de A.C. Está disponible en herramientas modelo D 'o herramientas B' regulares
Herramientas múltiples - D + B y DB

Especificaciones técnicas

Código Del Producto	B-01-24-05-01-0201	B-01-24-05-01-0202	B-01-24-05-01-0203
Modelo	BellPreTabInt-11	BellPreTabInt-09	BellPreTabInt-14
Numero de estación	11	9	7+7=14
Sistema de alimentación de material	Alimentador por gravedad de primera capa y alimentador de fuerza de segunda capa	Alimentador por gravedad de primera capa y alimentador de fuerza de segunda capa	Alimentador por gravedad de primera capa y alimentador de fuerza de segunda capa
Carga máxima de compresión 1ra capa (toneladas)	20 kN / 2 Toneladas	20 kN / 2 Toneladas	20 kN / 2 Toneladas
Carga máxima de compresión 2a capa (toneladas)	45 kN / 4.5 Tonelada	45 kN / 4.5 Tonelada	45 kN / 4.5 Tonelada
Diámetro máximo de tabletas (mm)	16	19	19 Para herramientas "D" 16 Para herramientas "D"
Profundidad máxima de relleno 1ra capa	19 mm	19 mm	19 mm
Profundidad máxima de relleno 2da capa	8 mm	8 mm	8 mm
Eyección Neumática	Para control de peso de la muestra - Se requiere unidad de extracción de polvo	Para control de peso de la muestra - Se requiere unidad de extracción de polvo	Para control de peso de la muestra - Se requiere unidad de extracción de polvo
Dispositivo de muestreo para control de peso	1a Capa por eyección neumática	1a Capa por eyección neumática	1a Capa por eyección neumática
Velocidad de la torreta (RPM)	3 hasta 30	3 hasta 30	3 hasta 30
Tabletas de salida / hora (Max)	19500	16000	12000
Tabletas de salida / hora (Min)	1980	1620	1200
Capacidad de ambas tolvas (kg)	1.5 +1.5 kg	1.5 +1.5 kg	1.5 +1.5 kg
Motor eléctrico principal (Impulsado a través de ACVF)	3 HP, 1440 RPM, 3 trifásico	3 HP, 1440 RPM, 3 trifásico	3 HP, 1440 RPM, 3 trifásico

Código Del Producto	B-01-24-05-01-0201	B-01-24-05-01-0202	B-01-24-05-01-0203
Force Feeder Motor	RPM – (5-65) 1/8 HP, 3 trifásico	RPM – (5-65) 1/8 HP, 3 trifásico	RPM – (5-65) 1/8 HP, 3 trifásico

Características del sistema

- La velocidad de la torreta es ajustable a través del sistema de transmisión variable ACVF.
- La velocidad del alimentador de fuerza ajustable con A.C.V.F. Sistema de accionamientos variables.
- Todos los controles eléctricos en la pantalla táctil.
- Excelente accesibilidad para una rápida limpieza y conversión del producto.
- Torreta: mecanismo de accionamiento central con potente caja de cambios.
- Mecanismo de doble compresión para tableta de doble capa.
- Disposición de la boquilla de succión de polvo.
- Controles de ajuste de grosor y peso de la tableta fuera de la zona de compresión.
- Todas las piezas críticas realizadas en máquinas CNC.
- La placa de la torreta y las piezas de contacto del material están hechas de SS 316
- Controles externos para un ajuste rápido del grosor y el peso de la tableta.
- Sistema de alimentación por gravedad para una carga fácil de gránulos y un desperdicio mínimo de material.
- Sistema Force Feeder para primera y segunda capa.
- Expulsión neumática de primera capa para control de peso.
- Totalmente cerrado. Modelo GMP.
- Todos los sujetadores son de SS 304.
- Todos los protectores magnéticos capturan con cubiertas de acero inoxidable.
- Todas las perillas de baquelita se fijan con pernos roscados de acero inoxidable.
- La pista de la leva inferior puede cambiar sin levantar la torreta y sin necesidad de ningún ajuste.
- Tolla de carga con ventana de nivel de polvo y grifo de parada de material.
- Protector de torreta con altura completa para cubrir el área del sello del limpiaparabrisas.
- Utiliza configuraciones de herramientas estándar "TSM" o "EU" "B", "D" y "BB".
- Portarrollos inferior Bandeja de aceite con material SS 304.
- Todos los componentes eléctricos están aprobados por la CE.
- Punzón inferior El sello Wiper con NT6 / a es un caucho de acrilonitrilo butadieno de dureza Shore 'A' 88 °, rango de temperatura de 40 ° C a 100 ° C, rugosidad de la superficie estática: 0,8 µm con anillo de metal resistente a la corrosión que aloja el elemento NBR para un punzón inferior suave operaciones.
- Se puede prensar una tableta de mínimo 3 mm de espesor.
- Placa base interior / exterior Revestido con SS 304.
- Rieles de torreta y leva procesados por electrodo sin revestimiento de Nichol (ENLP) para una larga vida
- Rieles de torreta y leva procesados por electrodo sin revestimiento de Nichol (ENLP) para una larga vida
- Máquina especial para fines de I + D con herramientas combinadas "B", "BB" y "D" disponibles.
- Los rodillos y pasadores de presión se procesan con un tratamiento térmico duro.
- Nivel de ruido reducido.
- La protección superior y la protección lateral inferior se enclavan para la seguridad del operador.
- Disyuntor miniatura para protección contra sobrecarga como característica de seguridad.

Descripción general del sistema de control de prensa de laboratorio

El sistema de control de prensa de tabletas funciona con un sistema de control de prensa basado en la fuerza que utiliza la retroalimentación del valor de fuerza pico de compresión medido para ajustar continuamente el nivel de llenado del troquel y, por lo tanto, la fuerza de compresión. Establece y mantiene el esquema de control de retroalimentación de la fuerza de compresión objetivo. El sistema de control de la prensa rechaza automáticamente las tabletas que caen fuera de los límites de fuerza de compresión designados

- Función de panel táctil para un funcionamiento sin problemas
- La gestión de recetas cubre la siguiente información
- Número de receta (generación automática en secuencia)
- Código de receta
- Parámetros de tableta como:

- nombre del producto
- Código de producto
- Tamaño del producto
- Forma del producto
- Peso del Producto
- Espesor del producto
- Dureza del producto

- Parámetro de la máquina como:

- Velocidad de la máquina RPM
- RPM de velocidad del alimentador
- Presión aplicada
- Profundidad de relleno de matriz

- Parámetros de control como:

- Límite de fuerza de compresión objetivo
- Control de llenado de matriz Límite superior / inferior
- Límite superior / inferior de rechazo de tabletas

- La gestión de lotes cubre parámetros adicionales como:

- Código de operador
- Hora de inicio del lote
- Tamaño de lote en números de tableta
- Calibración del software de la celda de carga
- Diagnóstico avanzado del sensor
- Diagnóstico avanzado del actuador
- Gestión de contraseña de usuario

- Gestión de generación de informes bajo demanda para:

- Lote
- Receta
- Alarmas

Ventaja

- Aumentar la productividad
- Reducir la pérdida de producto
- Estandarizar operaciones
- Minimice la variabilidad de lote a lote
- Datos a prueba de manipulaciones
- Minimice el costo de mantenimiento

- Mejorar calidad

La salida de la tableta depende de los siguientes factores.

- La producción de la tableta depende de las propiedades, la forma de la tableta, el peso, el grosor y la calidad de los gránulos de material a comprimir.
- Condiciones ambientales.
- Dimensiones de la mesa para el cliente: 850 x 760 x 620 mm ht.
- El tamaño del área de trabajo / habitación requiere para el cliente: 8 pies x 9 pies.
- * La salida real es normalmente el 80% de este valor.

Nota

- El voltaje y la frecuencia eléctricos se pueden proporcionar según los requisitos del cliente para especificar al realizar un pedido.
- Los derechos de modificación de diseño y espacios están reservados sin previo aviso.

Accesorios Opcionales

- Los certificados de prueba y documentación de IQ, OQ, DQ se pueden proporcionar a pedido.
- Carro de mesa.
- Unidad de eliminación de polvo y desbarbado de tabletas.
- Unidad de extracción de polvo.

PARÁMETRO**ESPECIFICACIÓN**

Dimensiones de la máquina L x W x H (mm)

Máxima 420 RPM.

Peso neto(Kg.)

16.5' x 7" x 10.5" inch

Peso bruto aproximado (kg.)

5.5 Kgs.

Tamaño de la caja exterior

12 Kgs.

L x W x H (INCH)

COTECNO