

PRENSA DE TABLETAS DE DOS CAPAS



Esta prensa para tabletas de doble capa de I + D de un solo lado cumple totalmente con las GMP y los requisitos de seguridad, presentando versatilidad con un cambio rápido de herramientas.

SKU: N / A | **Categorías:** [Prensa para tabletas Bi-Layer de I + D - Pilot 200 - DL](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Tabletas de salida / hora (Max)
	B-01-24-05-01-0101	19500	
	B-01-24-05-01-0102	16000	
	B-01-24-05-01-0103	12000	

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es una prensa rotativa para tabletas de alta tecnología de doble capa y monocapa es esencial para I + D y producción de lotes pequeños. Esta prensa para tabletas de doble capa de I + D de un solo lado cumple totalmente con las GMP y los requisitos de seguridad, presentando versatilidad con un cambio rápido de herramientas.

Para el ajuste adecuado durante el desarrollo de tabletas de doble capa, se utilizan sistemas de peso, altura y dureza totalmente independientes tanto para la primera como para la segunda capa. La torreta es impulsada centralmente por un motor y una caja de cambios reductora. La velocidad de la torreta se ajusta mediante el accionamiento de frecuencia de A.C. Está disponible en

Herramientas modelo D 'o herramientas B' regulares

Herramientas múltiples - D + B y DB

Especificaciones técnicas

Código	B-01-24-05-01-0101	B-01-24-05-01-0102	B-01-24-05-01-0103
Modelo (herramientas)	BellPreTabCa-11	BellPreTabCa-09	BellPreTabCa-14
Numero de estación	11	9	7+7=14
Sistema de alimentación de material	1) Alimentador por gravedad de capas 2) Alimentador de fuerza de segunda capa	1) Alimentador por gravedad de capas 2) Alimentador de fuerza de segunda capa	1) Alimentador por gravedad de capas 2) Alimentador de fuerza de segunda capa
Carga máxima de compresión 1ra capa (toneladas)	20 kN / 2 Toneladas	20 kN / 2 Toneladas	20 kN / 2 Toneladas
Carga máxima de compresión 2a capa (toneladas)	45 kN / 4.5 Tonelada	45 kN / 4.5 Tonelada	45 kN / 4.5 Tonelada
Diámetro máximo de tabletas (MM)	16	19	19 Para herramientas "D" 16 Para herramientas "B"
Profundidad máxima de relleno 1ra capa	19 mm	19 mm	19 mm
Profundidad máxima de relleno 2da capa	8 mm	8 mm	8 mm
Eyección Neumática	Para control de peso de la muestra - Se requiere unidad de extracción de polvo	Para control de peso de la muestra - Se requiere unidad de extracción de polvo	Para control de peso de la muestra - Se requiere unidad de extracción de polvo
Dispositivo de muestreo para control de peso	1a Capa por eyección neumática	1a Capa por eyección neumática	1a Capa por eyección neumática
Velocidad de la torreta (RPM)	3 hasta 30	3 hasta 30	3 hasta 30
Tabletas de salida / hora (Max)	19500	16000	12000
Tabletas de salida / hora (min)	1980	1620	1200
Capacidad de ambas tolvas	1.5 +1.5 kg	1.5 +1.5 kg	1.5 +1.5 kg

Código	B-01-24-05-01-0101	B-01-24-05-01-0102	B-01-24-05-01-0103
Motor eléctrico principal (Impulsado a través de ACVF)	3 HP, 1440 RPM, 3 trifásico	3 HP, 1440 RPM, 3 trifásico	3 HP, 1440 RPM, 3 trifásico
Motor alimentador de fuerza	RPM - (5-65) 1/8 HP, 3 trifásico	RPM - (5-65) 1/8 HP, 3 trifásico	RPM - (5-65) 1/8 HP, 3 trifásico

Características especiales

- La velocidad de la torreta es ajustable a través del sistema de transmisión variable ACVF.
- La velocidad del alimentador de fuerza ajustable con A.C.V.F. Sistema de accionamientos variables.
- Todos los controles eléctricos en la pantalla táctil.
- Excelente accesibilidad para una rápida limpieza y conversión del producto.
- Torreta: mecanismo de accionamiento central con potente caja de cambios.
- Máquina con Precompresión.
- Mecanismo de doble compresión para tableta de doble capa.
- Disposición de la boquilla de succión de polvo.
- Controles de ajuste de grosor y peso de la tableta fuera de la zona de compresión.
- Todas las piezas críticas realizadas en máquinas CNC.
- La placa de la torreta y las piezas de contacto del material están hechas de SS 316.
- Torreta de tres piezas con chavetero para adaptarse a cualquier forma de punzones para tabletas.
- Controles externos para un ajuste rápido del grosor y el peso de la tableta.
- Sistema de alimentación por gravedad para una carga fácil de gránulos y un desperdicio mínimo de material.
- Sistema Force Feeder para Segunda capa.
- Expulsión neumática de primera capa para control de peso.
- Totalmente cerrado. Modelo GMP.
- Todos los sujetadores son de SS 304.
- Todos los protectores magnéticos capturan con cubiertas de acero inoxidable.
- Todas las perillas de baquelita se fijan con pernos roscados de acero inoxidable.
- La pista de la leva inferior puede cambiar sin levantar la torreta y sin necesidad de ningún ajuste.
- Tolva de carga con ventana de nivel de polvo y grifo de parada de material.
- Protector de torreta con altura completa para cubrir el área del sello del limpiaparabrisas.
- Utiliza configuraciones de herramientas estándar "TSM" o "EU" "B", "D" y "BB".
- Portarrollos inferior Bandeja de aceite con material SS 304.
- Todos los componentes eléctricos están aprobados por la CE.
- Punzón inferior El sello Wiper con NT6 / a es un caucho de acrilonitrilo butadieno de dureza Shore 'A' 88 °, rango de temperatura de 40 ° C a 100 ° C, rugosidad de la superficie estática: 0,8 µm con anillo de metal resistente a la corrosión que aloja el elemento NBR para un punzón inferior suave operaciones.
- Se puede prensar una tableta de mínimo 3 mm de espesor.
- Placa inferior interior / exterior Revestido con SS 304.
- Rieles de torreta y leva procesados por electrodo sin revestimiento de Nichol (ENLP) para una larga vida
- Máquina especial para fines de I + D con herramientas combinadas "B", "BB" y "D" disponibles.
- Los rodillos y pasadores de presión se procesan con un tratamiento térmico duro.
- Nivel de ruido reducido.
- La protección superior y la protección lateral inferior se enclavan para la seguridad del operador.
- Disyuntor miniatura para protección contra sobrecarga como característica de seguridad.
- El voltaje y la frecuencia eléctricos se pueden proporcionar según los requisitos del cliente.

COTECNO