

PRENSA MODELO 12-12H-ASTM (4391-ASTM)



[vc_row][vc_column][vc_column_text] Prensa Manual ASTM Modelo 12-12H-ASTM (catálogo # 4391) fue diseñado para realizar el moldeo por compresión ASTM de placas de prueba o muestras de barras de polietileno Tipo I, II, III, IV o V y otras resinas termoplásticas. El procedimiento cumple con el Método ASTM D 4703 Procedimiento C (anteriormente D1928, Procedimiento C). Esta prensa de moldeo por compresión está equipada con planchas calefactadas y enfriadas manualmente por agua y un controlador digital programable que tiene un circuito de calentamiento / enfriamiento para cada platina y un programa incorporado para la tasa de enfriamiento requerida de $15^{\circ} / \text{minuto} \pm 2^{\circ} \text{C}$.

Especificaciones del manual de sobremesa ASTM Plastic Molding Model 12-12H-ASTM (4391-ASTM):

*Fuerza de cierre 12 toneladas

*Luz diurna ajustable 0 " - 10" (configurada de fábrica en 4-½ ")

*Carrera 5-1 / 8 "

*Cuatro (4) columnas totalmente roscadas

*Dos (2) planchas de acero calentadas eléctricamente de 12 "x 12" con núcleo para enfriamiento de agua ASTM, rango de temperatura de hasta 343°C , dimensionadas para un aumento de temperatura de $8^{\circ}\text{C} / \text{minuto}$, aislamiento de placa y perímetro, enfriamiento de placa programado según ASTM D-4703 Procedimiento C (anteriormente D1928 procedimiento C), el paquete incluye platos diseñados para enfriamiento por inundación, colectores de entrada y salida y válvulas para platos, controladores de temperatura programables con capacidad de rampa, un controlador de temperatura digital por plato

- *Manómetro analógico de 0-24,000 lb (en incrementos de 200 lb)
- *Tensión de alimentación 230V 1-Ph
- *Desconexión eléctrica (sin fusible)
- *Dimensiones: 32 "LR x 29" FB x 53 "H (sin embalaje)
- *Peso: 770 libras (sin embalaje)

Opciones Disponibles:

- *Soporte de piso 19 "LR x 19" FB x 30 "H Wt 125 # (catálogo # 223171D)
- *Soporte de piso 36 "LR x 26" FB x 30 "HW / 6" Ruedas Wt 260 # (catálogo # 223215C)
- *Kit de reparación de unidad hidráulica de 12 toneladas (catálogo # 3729)
- *Fluido hidráulico especial (aceite) Carver (parte # 2170)
- *Colector de dos calibres (catálogo # 2096CE)
- *Elección de calibre adicional para colector de dos calibres (cada uno)
- *0-500 lb. calibre, 250 Kg, incrementos de 5 lb (catálogo # 381042)
- *0 - 1,000 lb calibre, 450 Kg, incrementos de 10 lb (catálogo # 381001)
- *0 - 2,000 Lb. calibre, 900 Kg, incrementos de 20 lb (catálogo # 381002)
- *0 - 5,000 lb calibre, 2250 Kg, incrementos de 50 lb (catálogo # 381003)
- *0 - 10,000 libras calibre, 4500 Kg, incrementos de 100 lb (catálogo # 381004)
- *Indicador digital (catálogo # 6306.BN23 100 lb o 6306.BN22 10 lb)
- *Fácil lectura de la pantalla LCD de calibre redondo
- *Montaje en vástago solo para prensas manuales
- *Batería cargada
- *Las lecturas se generan en incrementos de 100 o 10 libras en un indicador de 24,000 libras
- *Aprox. precisión: +/- 1% de lectura entre 1,000 lbs y 24,000 lbs de fuerza

La prensa proporciona las siguientes calibraciones y certificaciones: calibración de presión y certificación trazable a NIST (verificación de 10 puntos), calibración de controles de temperatura de la platina (verificación de 10 puntos), uniformidad de la temperatura de las planchas y paralelismo de la platina.

NOTA: Para ejecutar material de clase 1 a 4 se requiere un suministro constante de agua de 13 grados. C (55 grados F.) Para ejecutar material de clase 5, un suministro constante de agua de 8 grados. C (45 grados F) es necesario. Las enfriadoras enfriadas por agua y aire para proporcionar el agua de proceso adecuada están disponibles como opción.

[/vc_column_text][vc_column_text]Kits de chasis ASTM

Chase[/vc_column_text][vc_table][14px]Descripci%C3%B3n(tama%C3%B1o%20de%20muestra),[14px]Acero%20recubierto%20de%20tefl%C3%B3n,[14px]Acero%20inoxidable,[14px]Lat%C3%B3n,[14px]Cantidad%20de%20hojas%20de%20Mylar%20(100)[14px]4%20x%204%20x%201%20F8%20x%2022,[14px]4079,[14px]4080,[14px]4081,[14px]4161|[14px]6%20x%206%20x%201%20F8%20x%2022,[14px]4082,[14px]4083,[14px]4084,[14px]4162|[14px]8%20x%208%20x%201%20F8%20x%2022,[14px]4085,[14px]4086,[14px]4087,[14px]4163|[14px]4%20x%204%20x%201%20F8%20x%2022,[14px]4079,[14px]4080,[14px]4081,[14px]4161|[14px]6%20x%206%20x%201%20F8%20x%2022,[14px]4082,[14px]4083,[14px]4084,[14px]4162[/vc_table][vc_column][vc_row]

SKU: N / A | **Categorías:** [Prensas de moldeo por compresión de sobremesa](#) |

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO