PROCESADOR DE LECHO FLUIDO DE SOBREMESA (500 G Y 1 KG)

La máquina es de tipo vertical, controles eléctricos, modo automático, disposición para rociar un ingrediente activo en el lecho del portador para la pulverización superior, a prueba de explosiones y adecuada para un secado eficiente, preciso y uniforme de polvo sólido farmacéutico granulado húmedo a temperatura más baja.

SKU: N / A | **Categorías:** Modelo de I + D de procesador de lecho fluido |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Capacidad de lote a 0,5 de densidad aparente (g)
	B-01-24-08-01-0201		25
	B-01-24-08-01-0202		350

COTECNO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El procesador de lecho fluido ofrece un método eficaz y eficiente para secar, granular y recubrir. Se inventa teniendo en cuenta las últimas normas cGMP con todas las piezas de contacto Calidad AISI 316. Al utilizar una construcción modular y un diseño simplificado, proporcionamos una instalación flexible.

Con pulverización superior e inferior con automatización

Especificación detallada para Procesador De Lecho Fluido De Sobremesa (500G Y 1Kg)

Codigo	B-01-24-08-01-0201	B-01-24-08-01-0202
Modelo	BellProLecFlui-500	BellProLecFlui-12
Contenedor de producto		
Volumen del contenedor	500 G / ½ Ltr	1.2 Kg
Capacidad de lote A 0,5 de densidad aparente (g)	25 gramos mínimo / 350 g máximo.	350 g mín. / 1 kg máx.
Energía eléctrica		
Fuente de alimentación: voltaje	440 / 220 V, 3 PH, 50 / 60 Hz.	440/220 V, 3 PH, 50 / 60 Hz.
Carga total (kVA)	3 kVA	3 kVA
Calefacción eléctrica		
Temperatura de secado en ° C	Max 80° C	Max 80° C
Calentador (kw)	2 Kw	2 Kw
Aire filtrado comprimido		
Consumo	Max. 100 Nm^3 / h	Max. 100 Nm^3 / h
Presión máxima (bar)	6 Bar	6 Bar
Bomba de pulverización		
Boquilla de pulverización - Spray superior	1 Nº Con punta de 1 MM.	1 Nº Con punta de 1 MM.
Boquilla de pulverización: pulverización inferior	1 Nº Con punta de 1 mm de tamaño	1 Nº Con punta de 1 mm de tamaño
Bomba peristáltica	0.25 HP con 4 a 100 Ml / Min	0.25 HP con 4 a 100 Ml / Min
Dimensiones y peso		
Dimensiones de la máquina	700 W x 890 D x 870 mm H	700 W x 890 D x 900 mm H
Dimensiones del carro de mesa (opcional)	900 W x 850 D x 700 mm H	900 W x 850 D x 700 mm H
Peso neto (kg)	90 Kg	90 Kg

Características sobresalientes

- Diseño según el estricto modelo cGMP.
- Tecnología Single Pot para mezclar, secar, granular y recubrir.
- Limpieza automática de filtros mediante sistema de retroceso neumático.
- Todos los controles pueden operar a través de la pantalla táctil PLC.
- Mecanismo sencillo para cambiar de proceso de granulación a recubrimiento.
- Sistema de pulverización superior para granulación.
- Wurster Coater: sistema de pulverización inferior para gránulos, pellets y revestimiento.
- Sistema de granulación y recubrimiento, controles PLC avanzados con pantalla táctil MMI a color.
- Sistema de pulverización con pistola pulverizadora atomizada y bomba peristáltica de caudal de alta precisión.

- Todas las piezas de contacto de calidad de acero inoxidable 316L y las piezas sin contacto de calidad SS304.
- SS Contacto con el producto Piezas terminadas internamente a 0.5Ra.
- SS Piezas terminadas externamente a 1.0 Ra.
- Fácil de instalar, operar, limpiar, conveniente y fácil de usar.
- Todas las juntas de silicona de grado alimenticio blanco.
- Ventana de inspección para visualización de procesos.
- Arreglo terrestre seguro.

El proceso

Procesador de lecho fluido

Funciona según el principio del flujo de aire. El proceso es el siguiente.

Paso 1: Mezcla Mezcla en seco fluidizando el material en la máquina.

El sistema de lecho fluido tiene un lecho de partículas sólidas que se fluidizan haciendo pasar una corriente de aire hacia arriba a través de una hoja perforada especialmente diseñada. La velocidad ascendente del aire se mantiene de modo que levante ligeramente las partículas sólidas y las ponga en movimiento. Este movimiento se puede utilizar para provocar la mezcla y el movimiento hacia adelante de las partículas sólidas. El aire se calienta y el aire caliente del proceso evapora el fluido y seca los sólidos. Los finos se aglomeran en partículas de gránulos más grandes, lo que proporciona un gran tamaño.

Paso 2: Aglomeración / Granulación con TOP SPRAY

El polvo mezclado se acumula en gránulos de polvo. El polvo fluidizado se humedece con aglutinantes utilizando pistolas de pulverización superior (sistema de pulverización superior). Se utiliza disolvente o agua para aglutinantes. Los granulados humedecidos se secan con aire caliente y se enfrían según sea necesario.

Arriba - Pulverizar / Abajo - Inserto de pulverización / secador para procesamiento

Aglomeración / granulación

- Reducir finos / polvo.
- Mejora la capacidad de flujo.
- Elimina la segregación.
- Mezcla homogénea de ingredientes.
- Aumente la densidad aparente.
- Mejora la desintegración.
- Mejora la disolución.
- Mejora la compresibilidad para la formación de comprimidos.

Este proceso se utiliza en lechos fluidos para formar gránulos a partir de un polvo fino. El polvo fluidizado se humedece con aglutinantes utilizando pistolas de pulverización superiores. Se utiliza disolvente o agua para aglutinantes. El polvo fluidizado se humedece hasta que se forman puentes líquidos entre las partículas. No se produce la segregación del polvo, ya que se pegan diferentes polvos a microescala. Dado que no hay fuerza de impacto en los equipos de lecho fluido que utilizan aire caliente.

Esta tecnología utilizada para los gránulos formados son gránulos libres de polvo con propiedades de flujo libre, buena capacidad de dispensación y excelente solubilidad debido a su estructura porosa.

Granulación

1

COTECNO