

## REFRIGERADOR DE FARMACIA BELLREFFARM100LTRS



**Modelo: BellRefFarm100**

**SKU: N / A | Categorías: [Equipo Analítico](#) |**

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Modelo	BellRefFarm100Ltrs	
Especificaciones	Estante/cajón	Estantes/3
	Método de refrigeración	Sistema de refrigeración por aire forzado
	Desescarche	automático
	Refrigerante	R600a
	Potencia consumo	(kWh/24h) 1.15
	Ruido (db)	50
	Temperatura ambiente	(°C) 10~32°C
	Rango de temperaturas	(°C) 2~8°C
	Marca del compresor QTY	Marca China/1
	Tipo de sensor	NTC
sistema de refrigeración	Controlador de temperatura	Microprocesador
	Pantalla	digital
	Tensión/frecuencia (V/Hz)	220/50Hz
Potencia	Potencia (W)	80W
	Corriente (A)	0,8A
	Material interior	HIPS
Material	Material exterior	Acero pulverizado en color
	Aislamiento	PURF
	Capacidad (L/cu.ft)	100/3.53
Tamaño	NT./GT.	(kg) 35/38
	Exterior Tamaño(ancho*fondo*alto)(mm)	505*510*875
	interior(ancho*fondo*alto)(mm)	385*356*737
	Paquete Tamaño (ancho*fondo*alto) (mm)	580*580*940
	CBM	0,32
	Temperatura alta/baja	Y
	Fallo de alimentación	Y
Alarma	Fallo del termostato	Y
	Fallo de la batería de reserva	/
	Alarma	/
	Alarma de fallo del condensador	/
	Temperaturas ambiente	/
	Anomalía de tensión	/
	Alarma	/
	Puerta entre abierta	Y
	Alarma de anormalidad del sistema /	/
	Fallo de alimentación sistema(alarma)	8 H

<b>Modelo</b>	<b>BellRefFarm100Ltrs</b>
Pie	Y
Rueda giratoria	Y
Puerta exterior	Tipo 1/Cristal calefactor
Puerta	Cerradura de puerta 1
Orificio de prueba	CANT/Diámetro /
Lámpara	LED
Puerto	USB/
Registrador de temperatura	Opcional
Puerto de alarma remota	/
Puerto RS232/485	/

COTECNO

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO