REFRIGERADOR DE RECIRCULACIÓN

Características:

- El refrigerador de recirculación adopta el compresor de TECUMSEH para asegurar eficacia de enfriamiento, y reduce el ruido.
- La tecnología de control de temperatura PID es adoptada. El método de enfriamiento no es el tradicional, la tecnología EEV mejora la estabilidad.
- La protección contra sobretemperatura y la función de alarma automática se utiliza en el sistema de control de refrigeración para evitar el medio de temperatura del daño causado por el valor anormal de la temperatura del líquido.
- Ventana de observación del nivel del agua y dispositivo automático de detección del nivel de agua, alarma automática cuando el nivel del líquido esté bajo.
- Adopta el dispositivo de detección de corriente de agua. Cuando el ciclo externo está cerrado o bloqueado, el ciclo interno se conmutará automáticamente.
- Bomba de agua de circulación de alto rendimiento garantiza el funcionamiento continuo de tiempo largo, y el buen sellado evita fugas. La presión de la bomba es 0-1.5 par, el ajuste está disponible por la perilla giratoria. Se visualiza el valor de presión.
- Pantalla LCD a color muestra más datos corrientes y identificador dinámico. Fácil de supervisar

SKU: B-01-01-02-022000 | **Categorías:** Baño de agua |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Especificaciones Técnicas

Código Del Producto	B-01-01-02-022000
Modelo	BellRefrRecir-1200
Rango de control de temperatura	5 °C ~ 40°C
Control de temperatura	PID
Estabilidad de temperatura	±0.3°C
Sensor de temperatura	PT100
Resolución de pantalla	0.1°C
Rango de flujo de la bomba	20L/min
Capacidad de enfriamiento	1.2Kw
Refrigerante	R134a
Presión de la bomba	0.35 bar
Volumen de llenado (L)	8L
Fuente de alimentación	220VAC±10% 50Hz
Tamaño externo (L*W*H)	550 x 400 x 650mm
Tamaño del paquete (L*W*H)	750*580*910mm
Peso bruto	74kg

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO