

SERVOCUT 302-AA



- Programable con control de pantalla táctil HMI de 7 ", con unidad de control PLC Siemens, con corte automático de picado y sistemas de corte automático con alimentación de mesa, con varios métodos de corte, programable con pantalla LCD a color de los parámetros de corte, posicionamiento preciso y motorizado de la probeta en X - Eje Y y Z (el eje X para corte plano paralelo es opcional), joystick ergonómico con control de velocidad ajustable, control de ruta de alimentación integrado, velocidad de alimentación ajustable dependiente de la potencia, fuerza de corte variable, modo de corte por pulsos, pantalla de sobrecarga de gráfico de barras, potente 4 motor de corte kW, con velocidad de corte variable 600-4000 rpm, con sistema de freno electrónico, capacidad de corte hasta 110/90 mm material sólido, con discos de corte hasta $\varnothing 300 / 250$ mm, mesa doble ranurada en T (solo dirección Y) de acero inoxidable, parte inferior como fundición de base de aleación resistente, acceso extraordinario para un fácil manejo con puertas correderas y aberturas laterales,

SKU: N / A | **Categorías:** [Cortadoras abrasivas](#) |

GALERÍA DE IMÁGENES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Con métodos de corte muy avanzados: "Corte rápido por pulsos, corte por oscilación de la mesa, corte instantáneo, corte automático, corte automático con alimentación de la mesa, corte con palanca de mando". Listo para funcionar.

Sin dispositivos de sujeción, sin tanque de enfriamiento de recirculación. Incluye un juego estándar de consumibles de corte compuesto por;

- Un surtido de 20 discos de corte de 300 mm de diámetro.
- 5 litros de líquido refrigerante Metcool.
- 400 V, trifásico, 50/60 Hz.

Especificaciones Técnicas

N ° De Pedido	15 57	15 57-AX
N ° De Modelo	SERVOCUT 302-AA	SERVOCUT 302-AA-AX
Diámetro máximo de la rueda	Ø300 mm	Ø300 mm
Capacidad máxima de corte, Ø	Ø110 mm	Ø110 mm
Capacidad máxima de corte, HxD	#70x200 mm	#70x200 mm
Recorrido del eje Z, (mm)	125	125
Recorrido del eje Y, (mm)	220	220
Recorrido del eje X, (mm)	-	95
Dimensión de la mesa T, (mm)	444x275	(395+95)x275
Dimensión de la ranura en T, (mm)	12 mm	12 mm
Potencia del motor de corte (S1)	4 kW	4 kW
Velocidad de la rueda, RPM	600-4000	600-4000
Velocidad de corte, (µm / s)	20-5000	20-5000
Pantalla táctil HMI	7 pulgadas	7 pulgadas
Corte de corte, eje Z	Auto	Auto
Corte de alimentación de mesa, eje Y	Auto	Auto
Corte paralelo, eje X	-	Auto
Mesa de corte oscilante	Standard	Standard
Corte rápido por pulsos	Standard	Standard
Control de alimentación inteligente	Standard	Standard
Paso de corte; Corte de segmento; Corte diagonal	Optional	Optional
Tamaño WxDxH, (cm)	94x99x76	94x99x76
Peso	250 kgs	250 kgs

Unidad de refrigeración por recirculación

80 lt

80 lt

Accesorios

Métodos de corte adicionales para SERVOCUT 302

- GR 0925 Paquete de software para métodos de corte opcionales;
Corte diagonal
Paso de corte
Corte de segmento
Corte combinado

Sistemas de refrigeración para SERVOCUT 302

- GR 1675 Tanque de refrigeración de recirculación, 80 lt, para SERVOCUT 302 / FORCIPLAN 102
YM 8813 Láminas de filtro fino para tanque de enfriamiento de recirculación (GR 0018/0019/1675/1945), 10 uds.
GR 1559 Sensor de nivel de refrigerante para recirculación del tanque de enfriamiento Informa al operador cuando el nivel de refrigerante es insuficiente. (para modelos MA y AA)
GR 1540 Varilla colectora magnética para tanque de enfriamiento de recirculación
Unidad de filtro de banda BANDCOOL para SERVOCUT 502/402/302 Transportador de filtro de banda para
GR 1561 la recogida y eliminación automática de virutas, con capacidad de 115 lt, con indicador de nivel de fluido, sistema completo sobre ruedas, con kit de conexión 400V, trifásico, 50 Hz
YM 8878 Rollo de filtro para BANDCOOL, 50 m, SRC 302/402/502

Accesorios para SERVOCUT 302

- GR 1681 Armario para modelo de suelo - SERVOCUT 302 / GEOCUT 302
Separador centrífugo FUMEFILTER para SERVOCUT 302/402 / GEOCUT 302 Elimina la neblina de refrigerante para una mejor iluminación y visualización (Debe solicitarse simultáneamente junto con el pedido de la máquina)
GR 1682
YM 8833 Kit de filtro de repuesto para filtro de humos (GR 1682)
GR 0105 Unidad de alineación láser (a pedir junto con el pedido de la máquina)
GR 1680 Sistema de accionamiento de mesa manual / automático con embrague electromagnético (eje Y) (se debe pedir simultáneamente junto con el pedido de la máquina)
GR 0991-01 Juego de bridas de mayor diámetro, Ø100 mm
GR 0998 Caja de extensión para cortar muestras largas desde la abertura del lado izquierdo, 50 cm de longitud, para SERVOCUT 302

Dispositivos de sujeción para SERVOCUT 302

- GR 0170 Conjunto de tornillo de banco de sujeción de acción rápida, izquierdo, para SERVOCUT 302 (acero inoxidable)
GR 0172 Conjunto de tornillo de banco de sujeción de acción rápida, derecho, para SERVOCUT 302 (acero inoxidable)
GR 0151 Conjunto de tornillo de banco compacto, con resorte, para METACUT 302 / SERVOCUT302 (acero inoxidable)

- 15 01 MBU 1011 Dispositivo de sujeción vertical con zapata de sujeción, altura de sujeción hasta 90 mm.
- 15 03 Bloque de altura MK 10 21, 60 mm
- GR 0453 Prensa de sujeción para el corte longitudinal de tornillos, tubos de sujeción, etc. de 12 a 45 mm de longitud
- GR 0310 Tornillo de sujeción para el corte longitudinal de tornillos, rótulas, tubos, etc. de 60 a 100 mm de longitud
- GR 0612 Dispositivo de sujeción de precisión angular en dirección de 3 ejes
- 15 00 Bloque en V para sujetar piezas sobre las ranuras de la mesa
- GR 0615 Soporte en V ajustable, pequeño (rango de altura: 57-67 mm)
- GR 0616 Soporte en V ajustable, mediano (rango de altura: 65-85 mm)

Kit de repuestos para SERVOCUT 302

- GR 1963 Juego recomendado de repuestos, SERVOCUT 302

Consumibles

Discos de corte abrasivos de la serie Treno (paquete de 10)

TRENO-Ti	19-019	Ø 250 mm, para titanio y materiales muy dúctiles
TRENO-NF	19-020	Ø 250 mm, para aceros no ferrosos
TRENO-H	19-021	Ø 250 mm, para aceros blandos <23 HRC
TRENO-M	19-022	Ø 250 mm, para aceros semiduros > 23-55 HRC <
TRENO-S	19-023	Ø 250 mm, para aceros duros > 50-60 HRC <
TRENO-SS	19-024	Ø 250 mm, para aceros muy duros > 60 HRC
TRENO-NF	19-040	Ø 300 mm, para aceros no ferrosos
TRENO-H	19-041	Ø 300 mm, para aceros blandos <23 HRC
TRENO-M	19-042	Ø 300 mm, para aceros semiduros > 23-55 HRC <
TRENO-S	19-043	Ø 300 mm, para aceros duros > 50-60 HRC <
TRENO-SS	19-044	Ø 300 mm, para aceros muy duros > 60 HRC

Discos de corte abrasivos de larga duración (paquete de 10)

- TRENO-DUR 19-026 Ø 250 mm, para una tasa de consumo extremadamente baja con una calidad de superficie óptima para operaciones de corte de gran volumen, aplicaciones de verificación de corte, etc.

Discos de corte abrasivos ultrafinos (paquete de 10)

- TRENO-HT 19-031 Ø 250 mm, 1,0 mm de espesor, para aceros blandos > 20-35 HRC <
- TRENO-MT 19-032 Ø 250 mm, 1,0 mm de espesor, para aceros blandos y semiduros > 38-58 HRC <

Discos de corte abrasivos de la serie Cuto (paquete de 10)

CUTO-M	19-022 / A	Ø 250 mm, para aceros blandos y semiduros hasta 50HRC
CUTO-S	19-023 / A	Ø 250 mm, para aceros duros > 50-60 HRC <
CUTO-M	19-042 / A	Ø 300 mm, para aceros blandos y semiduros hasta 50HRC
CUTO-S	19-043 / A	Ø 300 mm, para aceros duros > 50-60 HRC <

Discos de corte de diamante (1 pieza) para METACUT y SERVO CUT

DIMOS	19-250	Discos de corte de diamante \varnothing 250 (adheridos con metal, alta conc.)
DIMOS	19-251	Discos de corte de diamante \varnothing 250 (Resin Bonded, alta conc.)
DIMOS	19-300	Discos de corte de diamante \varnothing 300 (adheridos con metal, alta conc.)
DIMOS	19-301	\varnothing 300 Discos de corte de diamante (Resin Bonded, alta conc.)

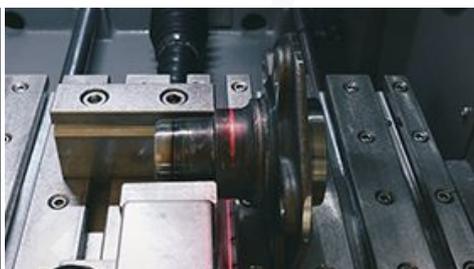
Fluido de corte

METCOOL	19-902	Aceite soluble ecológico, 5 lt.
METCOOL II	19-905	Aceite soluble ecológico, 1 lt.
METCOOL-NF	19-906	Aceite soluble ecológico, 5 lt. Protección perfecta contra la corrosión para metales reactivos como cobre, latón, cobalto, aluminio, carburo de tungsteno, etc.

Características



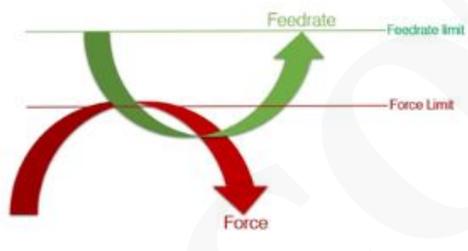
Tamaño reducido, de gran capacidad de corte



Potente motor de corte!



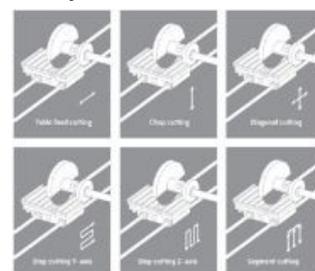
Enfriamiento y filtración eficiente de muestras



Corte instantáneo (velocidad de avance automático)



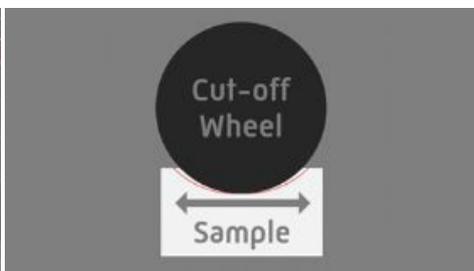
Corte con joystick



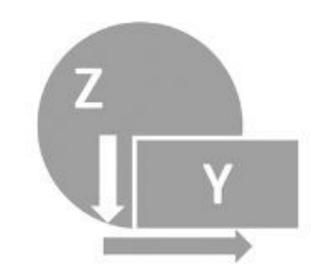
Métodos de corte avanzados



Corte rápido por pulsos



Mesa de corte oscilante



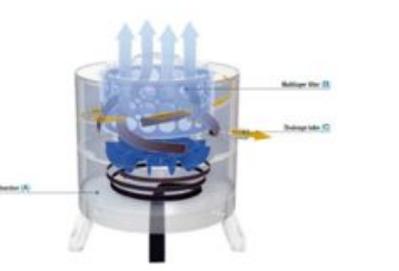
Corte combinado



Fácil operación con pantalla táctil y joystick



Juego de varillas colectoras magnéticas



Unidad de eliminación de humos, y neblina

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO