

## SISTEMA DE PRUEBA DINÁMICA 50 KN / 60 HZ



- Sistema de prueba dinámica 50 kN / 60 Hz para uso con una cámara climática grande / marco de prueba de alta rigidez 20-61000, 20-61100, 20-60200 o 20-61300 para la determinación de la resistencia a la fatiga, deformación permanente y rigidez de materiales de pavimento. Que consiste en:
- Bastidor de prueba de alta rigidez y rigidez 50/63 kN con cuatro columnas y actuador servohidráulico montado 50/60 kN (carga dinámica / estática) con medición interna del desplazamiento y celda de carga de alta precisión para uso en cámaras climáticas
- Agregado hidráulico refrigerado por agua con válvula servohidráulica de alto rendimiento (bajo pedido opcional disponible también refrigerado por aire)

**SKU:** 20-60300 | **Categorías:** [Asfalto](#) |

## GALERÍA DE IMÁGENES



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Controlador digital con 4 canales (configuración estándar), TFT-Monitor y PC
- Incluye sistema de adquisición de datos y control de bucle cerrado DYNASOFT basado en Windows® con gráficos en tiempo real y base de datos de prueba para pruebas controladas de carga o desplazamiento
- Control automático de la cámara climática y dinámico DYNASOFT
- Procedimientos de prueba programables gratuitos o procedimientos de prueba estandarizados según EN, ASTM, AASHTO o TP Asphalt StB en uso con diferentes marcos de prueba, por ejemplo 20-62500.

**Los bastidores de prueba o adaptadores de muestra adicionales deben pedirse por separado. También es posible el uso opcional de una segunda celda de carga de 5 kN o 10 kN.**

### Datos técnicos:

- Carga (dinámica): 50 kN
- Frecuencia: 60 Hz
- Célula de carga (configuración estándar): 50 kN
- Transductor de desplazamiento interno: 100 mm
- Precisión: 0,001 mm (incorporado en el actuador)
- Carga máxima (dinámica): 0,2 hasta 50 kN
- Carga mínima (dinámica): 0,1 hasta 49,99 kN
- Forma de onda: Haversine - Sinus - Trapez
- Canales: 4 canales estándar ampliables hasta 16 canales
- Dimensiones: aproximadamente 1350 x 870 x 1500 mm
- (Enfriador de aire): aproximadamente 1780 x 870 x 1400 mm
- Peso (agregado de aceite): aproximadamente 560 kg
- Ruido: 73 db (A) o 82 db (A) con sistema de refrigeración por aire
- Volumen de líquido refrigerante: 12 l / min y 23 ° C

### Especificaciones

Datos eléctricos	3/N/PE, 400 V, 50 Hz, 14 kW, 3×32 A
Dimensiones aproximadas	1350x870x1500 mm

COTECNO

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO