

## SISTEMA DE RESPALDO DE BATERÍAS UPS— H-1640.1



**SKU:** N / A | Categorías: Asfalto |



## **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Previene las fallas por corte de poder, holguras, altas y bajas de voltaje. Incluye el módulo de extensión de batería EDM y entrega 4 horas de respaldo a plena carga.

Provee tres etapas de carga, duplicando la duración de la batería y optimizando los tiempos de recarga. Entrega una notificación con 60 días de anticipo del término de la vida útil de la batería. Requerimientos de energía: 230VAC, 1 Ph, 60 Hz



## INFORMACIÓN ADICIONAL