

SISTEMA DE VENTILADOR DE PUERTA MINNEAPOLIS ™ : SISTEMA DE 2 VENTILADORES



SKU: N / A | **Categorías:** [Sistemas de Envolturas de Construcción y Fugas de Conductos](#) |

GALERÍA DE IMÁGENES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

[vc_row][vc_column][vc_column_text]**Sistema de Ventilador de Puerta Minneapolis™ : Sistema de 2 Ventiladores**[/vc_column_text][vc_column][vc_row][vc_row][vc_column][vc_wp_text]Información del producto:

Sistema de Ventilador de Puerta Minneapolis™ : Sistema de 2 Ventiladores
(Tenga en cuenta que el medidor de presión y flujo DG-700 ha sido discontinuado a partir del 1 de noviembre de 2017. Todos los sistemas ahora vienen con un medidor de presión y flujo DG-1000).

El sistema de dos ventiladores incluye:

- Dos ventiladores modelo 3 (110 V) con controladores de velocidad variable y anillos de flujo A y B.
- Dos medidores de presión y flujo DG-700 con placas de montaje.
- Marco de aluminio ajustable con 2 barras transversales y estuche de transporte (altura máxima de 96", ancho máximo de 48").
- Un panel de nylon para abrir la puerta (un panel comercial de doble orificio).
- Un estuche de accesorios para guardar medidores, manuales, tubos y otros artículos.
- Software TECTITE Express y TECLOG3.

El sistema de puerta de ventilador de Minneapolis está disponible en sistemas de múltiples ventiladores cuando se prueban edificios comerciales de acuerdo con el Estándar del Cuerpo del Ejército, el Estándar NEBB u otros protocolos.

[/vc_wp_text][/vc_column][vc_row]

COTECNO