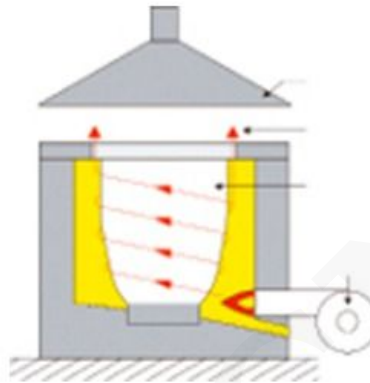


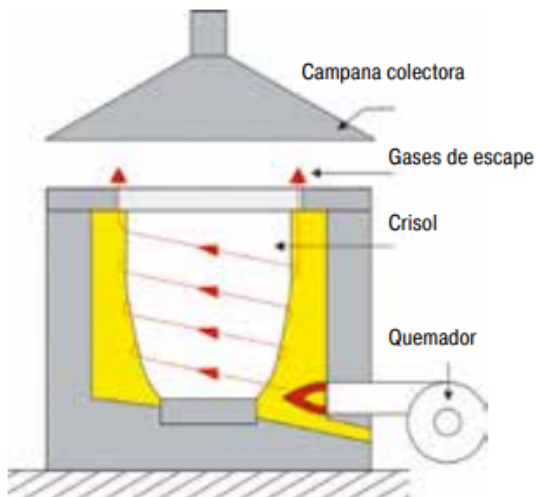
## SISTEMAS ALTERNATIVOS DE GASES DE ESCAPE



**SKU:** N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Hornos de fundición y mantenimiento de calor](#), [Nabertherm](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Detalles



### Evacuación de gases de escape a través del borde del crisol

#### *Evacuación de gases de escape a través del borde del crisol*

La evacuación de los gases de escape a través del borde del crisol es la ejecución estándar para nuestros hornos de crisol con calentamiento por gas y aceite con excepción de los modelos TB para una temperatura interior del horno de 1200 °C porque, generalmente, estos hornos se usan para el mantenimiento del calor. Debido a su elevada potencia de fusión, los hornos son idóneos para el servicio de fundición previa. Esta evacuación de los gases de escape se distingue por las siguientes propiedades:

- Elevada potencia de fundición, óptima para su uso como hornos de fundición previa
- Menor consumo de energía, porque el crisol no solo se calienta desde fuera, sino que una parte de la aplicación de calor también se produce desde encima del crisol. El ahorro de energía en la fundición frente a los hornos con salida lateral de los gases es de aproximadamente el 20 %.
- Restricciones en la calidad de la fundición mediante el borde elevado y mayor consumo de hidrógeno en la masa fundida procedente del gas de escape
- No se recomienda la regulación del baño de masa fundida

## Control de Proceso y Documentación

Fundición

[Catalogo Fundición](#)

COTECNO

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C)

[1200](#)

COTECNO