

SOLUCIONES DE SALA LIMPIA



SKU: N / A | **Categorías:** [Fibra Óptica/Vidrio](#), [Hornos de retorta](#), [soluciones de sala limpia](#), [Nabertherm](#), [Soluciones De Sala Limpia](#), [Soluciones de sala limpia](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



KTR 8000 como horno de producción en sala

limpia con filtros para la circulación de aire



Horno de retorta de pared caliente
NRA 1700/06 con bastidor de carga

para la instalación en sala gris con puerta de carga en sala limpia



Horno de alta temperatura con carga desde la sala limpia;
instalación de distribución y horno en sala gris



Horno de cámara con circulación de aire NAC 250/45 en versión de sala limpia

Las aplicaciones de sala limpia plantean elevados requisitos a la versión de horno elegido. Si el horno completo ha de colocarse en sala limpia, no deben producirse contaminaciones esenciales de la atmósfera de la misma. Se deberá garantizar, sobre todo, que la contaminación con partículas se reduzca al mínimo.

La respectiva aplicación específica determina la tecnología del horno. En muchos casos se precisan hornos con circulación de aire para garantizar la distribución uniforme de la temperatura a temperaturas bajas. Para temperaturas más altas, la gama de productos Nabertherm ya incluye muchos hornos calentados por radiación.

Instalación del horno en sala limpia:

Si el horno completo se debe posicionar en sala limpia, es importante que tanto la cámara del horno como la carcasa del mismo y el sistema de regulación ofrezcan una buena protección. Las superficies deben ser fáciles de limpiar. La cámara del horno estará sellada hacia el aislamiento ubicado en la parte posterior. Si es necesario, la clase de pureza se puede aumentar por medio de equipamientos opcionales como p.ej. filtros para el aire limpio o la circulación del aire en el horno. Recomendamos montar la instalación de distribución y el control del horno fuera de la sala limpia.

Instalación del horno en sala gris, carga del horno desde la sala limpia:

Resultados óptimos respecto a la limpieza serán alcanzados si se sitúa el horno en la sala gris, con carga desde sala limpia. De esta manera, se reducen a un mínimo los costes de una cara colocación en sala limpia. El frontal y la cámara del horno se diseñan de tal forma que resulten fáciles de limpiar. Con esta configuración se consiguen clases de sala limpia de categoría más elevada.

Compuerta del horno situada entre sala gris y sala limpia:

En muchos casos, la logística entre la sala gris y la sala limpia se puede optimizar de forma sencilla. En este caso, se emplean los hornos de esclusa que presentan una puerta en la sala gris y otra en la sala limpia. La cámara del horno y la cara dirigida a la sala limpia se realizan de tal forma que se reduzca en la mayor medida la contaminación con partículas.

Rogamos nos dirija su consulta si requiere de una solución para el tratamiento térmico en condiciones de sala limpia. Será un placer ofrecerle el modelo de horno apropiado para sus necesidades.

Control de Proceso y Documentación

Para Fibra óptica

[Fibra óptica Vidrio](#)

Para Materiales avanzados

[Materiales Avanzados](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

COTECNO