

## SONDA DESMAGNETIZADOR MODELO "B" - ANNIS INDUSTRIAL



SKU: N / A | Categorías: [Desmagnetizadores](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

[vc\_row type="in\_container" full\_screen\_row\_position="middle" column\_margin="default" scene\_position="center" text\_color="dark" text\_align="left" overlay\_strength="0.3" shape\_divider\_position="bottom" bg\_image\_animation="none"][vc\_column column\_padding="no-extra-padding" column\_padding\_position="all" background\_color\_opacity="1" background\_hover\_color\_opacity="1" column\_link\_target="\_self" column\_shadow="none" column\_border\_radius="none" width="1/1" tablet\_width\_inherit="default" tablet\_text\_alignment="default" phone\_text\_alignment="default" overlay\_strength="0.3" column\_border\_width="none" column\_border\_style="solid" bg\_image\_animation="none"]

[vc\_column\_text]**Sonda Desmagnetizador Modelo "B" - Annis Industrial**  
[/vc\_column\_text][vc\_column][vc\_row type="in\_container" full\_screen\_row\_position="middle" column\_margin="default" scene\_position="center" text\_color="dark" text\_align="left" overlay\_strength="0.3" shape\_divider\_position="bottom" bg\_image\_animation="none"]

[vc\_column\_text]**Descripción del Producto**

Este desmagnetizador de sonda industrial portátil y multipropósito tiene un perfil estrecho que puede alcanzar áreas de esquina empotradas y difíciles, así como superficies planas. Tiene 8 1/2" de largo con una punta cuadrada, sonda en forma de cuña que sobresale 3" en un extremo. El extremo opuesto consiste en una superficie de trabajo plana muy potente. El cuerpo rectangular es de 3 3/4" x 4 1/4" y el peso total con cable No.14 es de 13 libras.

Esta unidad resistente de triple uso tiene un potente campo de desmagnetización y normalmente recibe energía de 120 V, 60 Hz de poder, que está fácilmente disponible en la mayoría de las ubicaciones. Una alta intensidad de campo de desmagnetización de 1100 gauss en la punta de la sonda es muy efectiva para desmagnetizar en áreas empotradas, como moldear cavidades de matrices, accesorios y mandriles, etc. para desmontar y llevar componentes a la sala de herramientas para desmagnetizar. El extremo opuesto del poste de descarga del desmagnetizador es aún más potente, tiene un campo de 1700 gauss, particularmente efectivo para desmagnetizar superficies planas o convexas. El desmagnetizador de sonda industrial está diseñado para tareas intermitentes prácticas con el fin de obtener esta capacidad de desmagnetización altamente efectiva. Se puede energizar continuamente durante 10-12 minutos sin sobrecalentamiento. Se puede hacer mucha desmagnetización en 10 minutos. La tercera forma de usar este desmagnetizador potente pero portátil, para secciones de trabajo delgadas, es orientar un lado de la unidad (plano), luego escanear cerca del trabajo para eliminar rápidamente las anomalías magnéticas locales en el chasis del monitor o trabajo similar, a menudo causado por soldadura durante el montaje. La sonda industrial es una poderosa herramienta de desmagnetización en un paquete portátil relativamente pequeño.

### Procedimiento De Desmagnetización Normal

#### Primero

Disponga un acceso claro a todas las superficies de trabajo disponibles para ser desmagnetizadas.

#### Segundo

Enchufe el cable del desmagnetizador en una toma de corriente conveniente de 120 voltios capaz de suministrar 22 amperios.

#### Tercer

Enfoque del trabajo a desmagnetizar con la sonda o el extremo del polo de descarga del desmagnetizador. Se experimentará algo de "atracción" magnética al acercarse, por lo tanto, el desmagnetizador se debe sostener con un agarre firme, preferiblemente "dos manos".

Póngase en contacto con el trabajo y luego proceda a mover o "escanear" toda el área que se va a desmagnetizar, moviéndose lentamente (digamos 3 "- 4" por segundo) en un patrón de pista con no más de 2 "entre pistas. Esto debe

hacerse preferiblemente sin levantar desmagnetizador del trabajo.

Después de que se haya escaneado toda el área, rompa con cuidado y lentamente el contacto con el trabajo inclinando la unidad y luego retire lentamente el desmagnetizador, mientras aún está energizado, a una distancia mínima de 12 ". Debe notarse que la desmagnetización final se logra durante esta liberación. y retirada lenta.

#### **Cuarto**

Desconecte el desmagnetizador de la sonda de su fuente de alimentación. Nota: Nunca apague la alimentación cuando el desmagnetizador esté cerca o en contacto con el trabajo, ya que esto dejará el trabajo altamente magnetizado por el último medio ciclo de energía, al igual que la energía se apaga.

Si, por accidente, se olvida de desconectar el desmagnetizador, un protector térmico calibrado, ubicado entre la bobina excitante y el panel de cubierta, abrirá permanentemente el circuito del desmagnetizador. Tales unidades "olvidadas" pueden repararse a un costo muy modesto. Advertencia: nunca pase por alto ni quite la unidad de protección térmica de seguridad. Este desmagnetizador de sonda, como la mayoría de los equipos eléctricos, debe mantenerse seco. Una humedad significativa provocará la oxidación de las laminaciones de acero y la consiguiente propagación. El desmagnetizador de sonda industrial mejorado modelo "B" está provisto de un cable de conexión a tierra de 3 hilos, n. °14 y 3 hilos con enchufe. Un cable de extensión pesado de 6 pies, con interruptor montado en una caja de mano de acero está disponible como accesorio.

La excepcional capacidad de desmagnetización de estos desmagnetizadores de sonda se puede mejorar en gran medida mediante el uso de una fuente de alimentación auxiliar de energía almacenada que suena. La capacidad de desmagnetización se puede aumentar hasta un 500% (o más), según los requisitos.

#### **Habilidad De Desmagnetización Mejorada Con Potencia**

La unidad de fuente de alimentación que suena, en un gabinete de acero separado, también funciona con los mismos 120 V, 60 Hz de circuito de potencia el pulso desmagnetizador amortiguado muy intenso dura aproximadamente un segundo. El desmagnetizador se puede mover libremente a su siguiente ubicación sin ningún "arrastre" magnético entre los pulsos de desmagnetización. Se elimina cualquier posibilidad de magnetización del último medio ciclo. El impulso de desmagnetización se inicia mediante un conveniente interruptor remoto ubicado en el desmagnetizador. El pulso de llamada desmagnetizante se puede repetir cada 5 o 6 segundos, si lo desea.

Para trabajos muy pesados, hay un desmagnetizador Sonda Sonante Jumbo considerablemente más grande (36 libras) disponible para desmagnetizar trabajos pesados seccionados, como troqueles ciegos grandes, troqueles de moldeo de metal y troqueles de extrusión, etc. Esto se energiza desde un gabinete de energía almacenada.

Al realizar cualquier desmagnetización, es muy útil utilizar un magnetómetro de bolsillo Mini Modelo 25, generalmente con un rango de 10 gauss, para determinar mejor los niveles de magnetismo residual en el trabajo, tanto antes como después de la desmagnetización.

[/vc\_column\_text][/vc\_column][/vc\_row]

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO