UNIDAD DE ALIMENTACIÓN HIDRÁULICA MOTORIZADA SEMIAUTOMÁTICA Y UNIDAD DE LECTURA DIGITAL

La unidad de lectura digital ha sido diseñada para usarse con celdas de carga o transductores de presión en diferentes aplicaciones de prueba de materiales

SKU: N / A | **Categorías:** Maquinas de pruebas de compresion |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Paquete de energía hidráulica

semiautomática (motorizada) El paquete de energía semiautomática (motorizada), controlada por una válvula de control de la tasa de presión, está diseñada para suministrar el aceite requerido a los bastidores de carga para la carga. La fuente de alimentación puede cargar diferentes cuadros con las tasas de ritmo requeridas. Se suministra una bomba de serie. La fuente de alimentación está equipada con una válvula de seguridad (válvula de presión máxima) para evitar la sobrecarga de la máquina. La presión máxima de trabajo del sistema es de 400 bar.

Bomba de doble etapa

La bomba de doble etapa está formada por dos grupos;

1. Bomba de engranajes de baja presión
2. Bomba de pistón radial de alta presión.

En la bomba de doble etapa, se usa una bomba de engranajes de baja presión y alta entrega para un acercamiento rápido, mientras que una bomba de pistón radial de baja presión y alta entrega se usa para la ejecución de la prueba. La facilidad de aproximación rápida acorta el intervalo de tiempo desde el arranque del pistón hasta que la platina superior toca la muestra. Esta excelente característica ayuda a ahorrar mucho tiempo cuando se va a analizar una gran cantidad de muestras.

Motor

El motor que acciona la bomba en un motor de CA.

Bloque de distribución

Un bloque de distribución se usa para controlar la dirección del flujo de aceite suministrada por la bomba. El proceso de carga y descarga y el ajuste del ritmo se realizan desde los brazos en el bloque de distribución. Las siguientes partes están instaladas en el bloque de distribución; Válvula de seguridad (válvula de presión máxima) y transductor.

Transductor de presión de alta precisión

La gama de máquinas semiautomáticas se puede actualizar con la opción de calibración especial del transductor de presión de alta precisión Clase 1 a partir del 1% del rango completo.

Este rendimiento único permite que las máquinas se utilicen para un número considerable de aplicaciones, que incluyen:

• Pruebas de resistencia a la compresión a temprana edad (2 o 3 días)
• Pruebas de flexión y división mediante el uso de accesorios adecuados
• Pruebas de compresión de mortero (cemento) mediante el uso de accesorios adecuados
• Tanque de aceite de prueba de núcleo

El tanque incluye suficiente aceite para llenar el mecanismo que empuja el carnero durante la prueba. El nivel y la temperatura del aceite se pueden ver en el indicador instalado en el tanque. Tiene 15 l de capacidad. Se debe usar aceite de motor hidráulico, número 46.

Unidad de lectura digital.

El valor pico y el cambio de carga durante la prueba se muestran en la pantalla.

• Propiedad de retención de pico

- Fácil puesta a cero de precarga
- 5 dígitos
- Calibración multipunto

Especificaciones Técnicas

Modelo	Código de producto	Nombre de producto	36x38x91	Peso (kg)	Fuente de alimentación
BellUniPotHid-70	B-01-03-06-120101	Unidad de alimentación hidráulica motorizada semiautomática y unidad de lectura digital	36x38x91	70	220 V, 50-60 Hz, 1 ph

Accesorios/Repuestos

Código de producto	Nombre de producto	Dimensiones (cm)	Peso (kg)	Fuente de alimentación
B-01-03-06-120201	Unidad de alimentación hidráulica motorizada semiautomática y unidad de lectura digital	36x38x91	70	220 V, 50-60 Hz, 1 ph
B-01-03-06-120301	Unidad de lectura digital	10x9x5	0.3	220 V, 50-60 Hz, 1 ph
B-01-03-06-120401	Transductor de presión de alta precisión	-	-	-

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO