UNIDAD DE SUMINISTRO DE AIRE PORTÁTIL

Unidad De Suministro De Aire Portátil
Suministro de aire limpio e inodoro para las unidades de olfatómetro

Este compresor de aire ultra silencioso y sin aceite dentro de un gabinete insonorizado está diseñado para ser uno de los compresores de aire más silenciosos de la industria, con solo 58 a 65 decibelios de sonido, según el modelo.

SKU: Scentroid-PorAirSupply | **Categorías:** Equipo Analitico | **Etiquetas:** SS300, SS400, SS600, Suministro De Aire, Unidad De Suministro De Aire, Unidad De Suministro De Aire Portátil

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Unidad De Suministro De Aire Portátil

- Descripcion
- Caracteristicas Técnicas
- Recursos

Descripción de la unidad de suministro de aire portátil:

Este compresor de aire ultra silencioso y sin aceite dentro de un gabinete insonorizado está diseñado para ser uno de los compresores de aire de 2.0 a 4.0 caballos de fuerza más silenciosos (potencia variable según el modelo que requiera) en la industria, con solo 58-65 decibelios de sonido. Este motor de compresor de aire ultrasilencioso funciona a solo 1680 RPM. Todos sus intercoolers, filtros y reguladores de presión asociados están integrados en estuches duros herméticos y a prueba de golpes fáciles de transportar para facilitar el transporte.

La bomba de doble pistón está diseñada para tener un ciclo de vida antes del desgaste de más de 3000 horas en comparación con otros compresores de aire comparables con ciclos de vida de 500 horas o menos.

Válvula de drenaje automática:

La válvula de drenaje automático ha sido diseñada para eliminar el drenaje manual del tanque de aire del compresor de aire. El temporizador configurado manualmente le permite configurar el tiempo tanto para la frecuencia como para la duración del proceso de drenaje. (Preestablecido de fábrica) ¡Diseñado para la persona que busca potencia, flujo de aire, menos servicio y mantenimiento con al menos un 30% menos de ruido!

Modelos disponibles	2 caballos de fuerza o 4 caballos de fuerza
Nivel de ruido de 2 CV unidad	Ultra silencioso a solo 58 decibelios
Nivel de ruido de 4 CV unidad	Ultra silencioso a solo 65 decibelios
Bomba exenta de aceite	La bomba produce aire más limpio para un mejor funcionamiento
Mantenimiento	Reducción de los requisitos y costesde mantenimiento
Control de presión	Fácilmente ajustable con dos manómetros
Amperaje de arranque	Válvula de arranque fácil para menos amperaje de arranque
Protecciones adicionales	Presostato Cóndor y protección contra sobrecarga térmica
Presión máxima	125 PSI
Voltaje	220v / 50 – 60Hz / Monofásico – (No 208 voltios)
Consumo de amperios	Consumo de amperios bajo a 14 amperios
Tiempo de llenado del tanque	150 segundos de vacío a lleno
Tiempo de recuperación	40 segundos de 100 PSI a 130 PSI.
Ciclo de trabajo	70/30
Tiempo de ejecución	Tomo de carrera máximo de 30-60 m
Temperatura	Menos calor, que se disipa de manera más eficiente
Tanque de aire	20 galones de acero con gabinete insonorizado y ruedas giratorias
Tamaño y peso de la unidad de 2 HP	L (26″) x W (30″) x H (39.5″), a 221 lbs
Tamaño y peso de la unidad de 4 HP	L (19″) x W (38″) x H (33″), a 230 lbs
Garantía	Limitada a 1 año
Ubicación del fabricante	Ensamblado en América del Norte

Modelos disponibles	**2 caballos de fuerza o 4 caballos de fuerza**
Tipo de enchufe	NEMA 6-15p

Datasheet 2 Hp Unit Spec Sheet

Datasheet 4 Hp Unit Spec Sheet

¡Potente y silencioso!
Diseñado para ser uno de los compresores de aire de 4.0 Hp más silenciosos de la industria a 65 decibelios

Tanque sólido de acero inoxidable de acero de20 galones con gabinete insonorizado y ruedas giratorias

Sistema de drenaje automático El temporizador configurado manualmente le permite configurar el tiempo tanto para la frecuencia como para la duración del proceso de drenaje

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO